

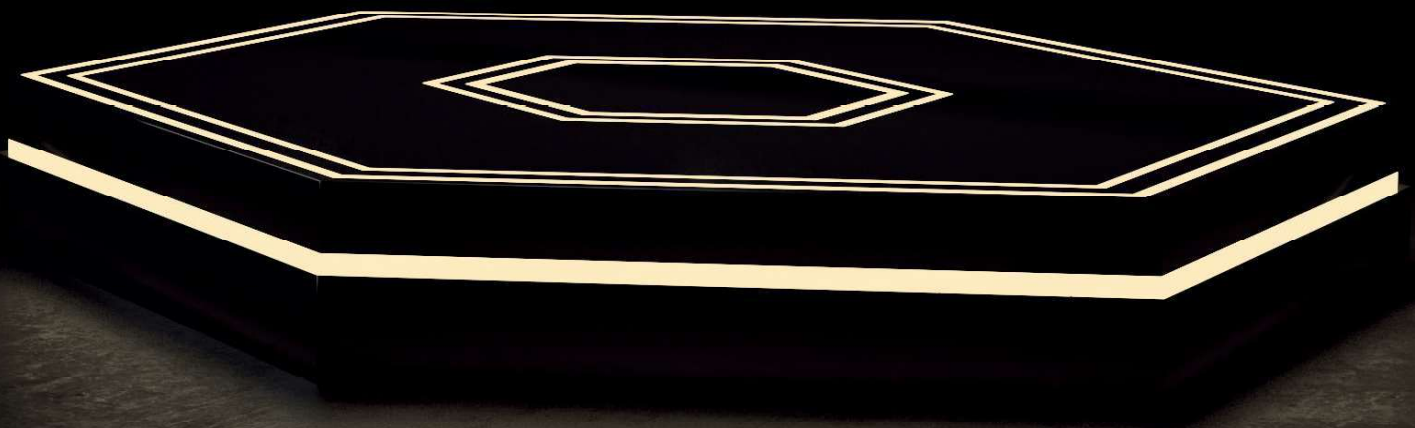
MESSTECHNIK

METROLOGY

MÉTROLOGIE

歡迎來電/來信索取型錄或諮詢相關業務。

Please feel free to contact us for product details.



12.07



12.08



12.09



12.10



12.11



12.12



12.14



12.15



12.16



12.17



12.18



12.19



12.20



12.21



12.21



12.22



12.23



12.24



12.25



12.26



12.27



12.28



12.29



12.30



12.31



12.32



12.33



12.34



12.35



12.36



12.37



12.38



12.39	12.40	12.40	12.41
12.42	12.43	12.45	12.46
12.47	12.48	12.49	12.51
12.52	12.53	12.54	12.55
12.56	12.57	12.57	12.58
12.59	12.61	12.62	

	Messgenauigkeit nach DIN Standard <i>Accuracy according to DIN standard</i> Précision de mesure selon la norme DIN
	Mit flachem Tiefenmaß <i>With flat depth gauge</i> Avec mesure de profondeur plate
	Mit rundem Tiefenmaß <i>With round depth bar</i> Avec mesure de profondeur ronde
	Taste zur Übertragung des Messwertes über das Interface an den Computer <i>Key for transferring the measured value to the computer via the interface</i> Bouton pour transmettre la valeur mesurée à l'ordinateur via l'interface
	Staub- und strahlwassergeschützt <i>Dust and spray water resistant</i> Protégé contre la poussière et les projections d'eau
	Wasser- und ölgeschützt <i>Water and oil resistant</i> Protégé contre l'eau et l'huile
	Aus rostfreiem Stahl <i>Made of stainless steel</i> En acier inoxydable
	Messflächen aus Hartmetall / gehärtete Ausführung <i>Measuring face made of carbide steel</i> Surfaces de mesure en métal dur / version trempée
	Umschaltung von der metrischen Einheit (mm) auf die angloamerikanische Einheit (Zoll/inch). Drücken Sie die mm/inch Taste um die gewünschte Einheit auszuwählen. <i>Switching from the metric unit (mm) to the Anglo-American unit (inch/inch). Press the mm/inch button to select the desired unit.</i> Conversion de la mesure metrique (mm) en mesure anglo-américaine (pouces/inch). Appuyez sur le bouton mm/inch pour sélectionner la mesure souhaitée.
	Keine Begrenzung der Verfahrensgeschwindigkeit. Der Absolut-Nullpunkt bleibt erhalten, so wird z.B falsche Ablesung durch versehentliche Nullung vermieden. <i>No limitation of the process speed. The absolute zero point is retained, e.g. incorrect reading due to accidental zeroing avoided.</i> Pas de limite de la vitesse de la démarche. Le point zéro absolu est maintenu, ce qui permet par exemple d'éviter les mesures erronées à cause de la mise à zéro faite par erreur..

Kal.-
Zertifi-
kat

Alle Messmittel mit diesem Button werden mit einem Kalibrierzertifikat nach DIN EN ISO 17025 ausgeliefert.

Kal.-
Zertifi-
kat

All measuring devices with this button will be supplied with a calibration certificate according to DIN EN ISO 17025.

Kal.-
Zertifi-
kat

Tous les instruments avec ce bouton seront livrés avec le certificate de calibrage selon DIN EN ISO 17025.



Calibration Certificate

Certificate No. 9E60001
 Part Number M.305.06.0 Tool IP67 Digital Calipers
 Serial Number 1303659 Range (0~150)mm
 Standard Name DIN862 Resolution 0.01mm

Visual Inspection Passed

Function Inspection Passed

Outside Measurements

Reading	Nominal Value(mm)	Tolerance(mm) +/-	Deviation(mm)	Disposition*
1	0.00	0.02	0.00	√
2	41.30	0.02	0.00	√
3	81.50	0.02	-0.01	√
4	131.40	0.03	-0.01	√

Inside Measurements

Reading	Nominal Value(mm)	Tolerance(mm) +/-	Deviation(mm)	Disposition*
5	4.00	0.02	-0.01	√
6	25.00	0.02	-0.02	√

Depth Measurements

Reading	Nominal Value(mm)	Tolerance(mm) +/-	Deviation(mm)	Disposition*
7	0.00	0.02	0.01	√

Master information	Serial Number	DKD Number	Due Date
Gauge Block Set	0930	867, D K 20153-01-00	2020/2/24

Humidity 50 % ± 15 %

Temperature 20 ± 0.5

Uncertainty $U = 7.0 \mu\text{m} + 10^{-6} \times L$

coverage factor $k = 2$

Calibrator

Approved By

