

特殊夾持 裝置目錄

工件和工具夾持，
分度單元







量身定做的夾持技術

特別設計和製造的夾持裝置是許多加工任務的先決條件。夾持裝置工程長期以來一直是我們公司的核心部分。Nann為您提供經驗和專業知識，輕鬆應對特殊夾持裝置領域的挑戰。

Nann的完美量身定做的特殊夾持裝置以最佳方式融入您的流程中，無論是作為工具和機械建造的原始設備，還是作為為最多樣化領域的用戶提供的完整系統解決方案。

您的好處：

- 專家建議與最先進的設計和建造工具，如3D-CAD
- 獨特的專業知識和豐富的經驗
- 建造設計師和工程師與實際應用保持持續聯繫
- 內部測試區域用於各種功能測試
- 優異的性價比

我們的產品組合

Nann提供用於工件和工具夾持以及分度單元 and 主軸單元的夾持技術。

標準夾持裝置種類繁多

除了特別開發和製造的特殊夾持裝置，我們還為您提供廣泛的現貨標準夾持裝置。如果我們沒有庫存中的所需尺寸，我們動態的內部生產將確保您在幾天內收到合適的產品。您可以在我們的標準夾持裝置產品目錄中找到更多信息。

全球經銷商網絡精密和質量是Nann夾持技術最佳應用的前提。我們高效的銷售系統確保您能夠使用並從這項技術中獲益。請在www.nann.de上線找到我們全球經銷商網絡的最新信息

您的個性化服務提供者

特殊夾持裝置尤其要求高。根據具體應用，許多細節必須精確定制並優化。您可以親自確認我們精心準備的諮詢文化。

您的技術問題聯絡人

是格林先生，電話 +49(0)7429 392-34，電子郵件 m.grimm@nann.de





創新、精密與交貨能力： NANN的特殊夾持裝置

有超過80年家族傳統的夾持卡盤和夾頭 - 長期的經驗和低員工流動使我們能夠創新地和精確地開發和製造，同時保證我們產品的交貨能力處於最高水平。

為了確保您在非常短的時間內獲得最佳的夾持裝置，數十年的經驗和專業知識以及最先進的製造過程包括我們的內部熱處理是決定性的。今天的高度自動化生產越來越需要定制的夾持裝置，這些裝置以最佳方式適應工件、工具和加工。Nann從簡單的特殊卡套到複雜的夾持和索引製造產品

具有短交貨時間和高精度的單位，適用於工件和工具夾持。在競爭中要成功，利用最新技術提供創新是基本先決條件，特別是考慮到技術的快速進步。

Nann因應特殊客戶需求時的高靈活性而脫穎而出。我們將很樂意根據我們在特殊夾持裝置構造設計方面的豐富經驗為您提供建議。我們靈活的公司組織使我們能夠以最佳方式滿足您的需求。Nann是您可靠的夥伴：我們已為市場和技術發展帶來的未來挑戰做好準備。我們不斷擴大產品範圍，以便在夾持技術領域為您提供全面的解決方案。

我們提供：

- 各種服務，如內部磨削、放電加工、硫化、塗層等。
- 適用於工件夾持和工具夾持的夾持裝置
- 基於庫存夾頭的特殊夾頭
- 根據客戶需求或基於內部設計的特殊夾頭
- 膨脹式夾頭、特殊夾持套筒
- 用於外部或內部夾持的特殊夾頭卡盤
- 多重夾持裝置
- 分度單元
- 主軸單元

特殊夾持裝置內容表

工件夾持

夾頭

基於標準夾頭的特殊夾頭	
帶有特殊溝槽的夾頭	第10頁
帶有特殊槽口的夾頭	第11頁
帶有特殊形狀鑽孔的夾頭，雙孔	第12頁
帶有偏心夾持孔的夾頭	第13頁
帶有前端部分的夾頭	第14頁
帶有爪子的夾頭	第15頁
帶有硬質合金插入件的夾頭	第16頁
帶有端部止動的夾頭	第17頁
帶有內置工件進給裝置的夾頭	第18頁
用於Rismatic旋轉轉移機的夾頭	第19頁
夾持頭 – 客製化	第20頁
特殊夾頭	
單錐和雙錐夾頭	第22頁
帶刺刀的夾頭	第23頁
由替代材料製成的特殊夾頭，塗層	第24頁
特殊夾頭，外部和內部夾頭	第25頁
特殊夾頭，圓柱形夾緊套筒	第26頁
特殊夾頭，錐形夾緊套筒	第27頁
特殊夾頭，三部分擴張夾頭	第28頁
特殊夾頭，帶有圓柱形固定裝置的擴張夾頭	第29頁
特殊夾頭，帶法蘭固定裝置的擴張夾頭	第30頁
特殊夾頭，帶硬質合金插入物的擴張夾頭	第31頁
特殊夾頭，分段夾緊套筒	第32頁

用於外部夾持的夾頭夾具

特殊夾頭夾具，用於定長夾頭的手動操作夾頭夾具	第34頁
特殊夾頭夾具，用於定長夾頭的動力操作夾頭夾具	第35頁
專用於定長夾頭的彈簧夾盤夾持裝置，可調夾持力	第36頁
專用於定長夾頭的液壓夾持裝置	第37頁
特殊夾頭夾具 電動夾頭夾具	第38頁
專用於回拉式夾頭的電動夾頭夾具，固定端擋塊	第39頁
專用於回拉式夾頭的電動夾頭夾具，帶有彈簧片	第40頁
專用於回拉式夾頭的電動夾頭夾具，帶有彈簧片，固定夾頭	第41頁
專用於回拉式夾頭的電動夾頭夾具，兩部分	第42頁
專用於回拉式夾頭的氣動夾持，壓力彈簧 第43頁專用於回拉式夾頭的彈簧夾盤夾持，可調夾持力	第44頁
特殊卡盤夾頭用於旋轉式拉回式卡套，壓簧夾持	第45頁
特殊卡盤夾頭用於液壓式拉回式卡套	第46頁
特殊卡盤夾頭HESK及HESK-R板簧夾持	第47頁
特殊卡盤夾頭HESK及HESK-R液壓夾持	第48頁
特殊卡盤夾頭用於雙錐形卡套動力操作卡盤夾頭	第49頁

內部夾持用卡盤夾頭

特殊卡盤夾頭用於內部夾持手動操作卡盤夾頭	第51頁
特殊卡盤夾頭用於內部夾持手動操作 直接擴展式卡套	第52頁
特殊卡盤夾頭用於內部夾持動力操作帶來緊套筒	第53頁
特殊卡盤夾頭用於內部夾持螺旋彈簧夾持, 單錐形夾緊套筒	第54頁
用於內部夾持的特殊卡盤夾頭, 螺絲-彈簧夾持, 雙錐形夾持套筒	第55頁
用於內部夾持的特殊卡盤夾頭, 動力操作, 直接 擴展卡盤	第56頁
用於內部夾持的特殊卡盤夾頭, 旋轉, 壓力-彈簧夾持	第57頁
用於內部夾持的特殊卡盤夾頭, 分段夾持芯軸	第58頁
用於內部夾持的特殊卡盤夾頭HESK和HESK-R	第59頁

多重夾持裝置

用於拉回式卡盤的多重夾持裝置, 液壓式	第61頁
帶有卡盤夾持附件HESK或HESK-R-SK的多重夾持裝置	第62頁
帶有卡盤夾持附件HESK-R-SK 用於夾持頭的多重夾持裝置	第63頁
帶有卡盤夾持附件HESK 的特殊設計多重夾持裝置	第64頁
用於液壓夾持裝置的多重夾持裝置, 具有機械操作	第65頁

工具夾持

特殊夾頭	第67頁
工具直接夾持夾頭	第68頁
工具夾持特殊夾頭卡盤, 工具固定夾具	第69頁

分度單元

分度單元 NT 11, 4-主軸	第71頁
分度單元 NTZ-31, 帶第二軸的3-主軸	第72頁
分度單元 NTZ-31, 5-主軸	第73頁

主軸單元

用於定長夾頭的主軸單元, 液壓操作 - 板簧 夾持	第75頁
用於定長夾頭的主軸單元, 氣動操作 - 雙作 用活塞	第76頁
用於定長夾頭的主軸單元, 氣動操作 - 板簧 夾持	第77頁
用於回拉式夾頭的主軸單元 - 板簧夾持	第78頁
用於回拉式夾頭的主軸單元 - 板簧夾持	第79頁
用於拉回式夾頭的主軸單元 - 多主軸	第80頁
用於內部夾持的拉回式夾頭主軸單元, 氣動操作 - 板簧夾持	第81頁

本目錄自2019年6月起生效。技術更改保留。

具有高重複精度的靈活夾持裝置，用於工件夾持

現代生產需要具有靈活性和重複精度的夾持夾具。每一個特定應用都對夾持裝置提出了不同的要求。沒有一個夾具能完美滿足所有要求。

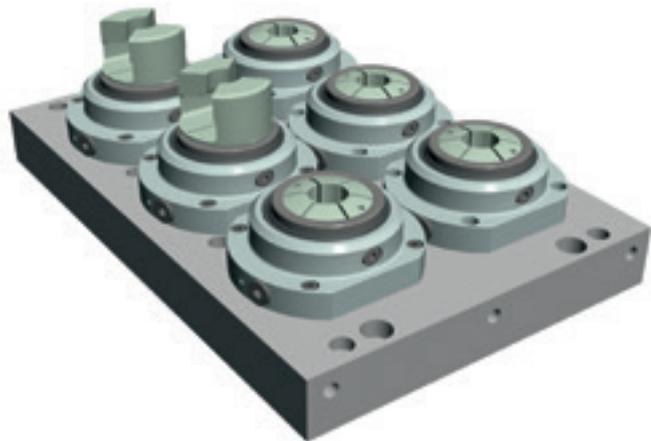
尤其是在精度方面，Nann絕不妥協。

通過我們自己的開發以及基於客戶經驗的夾持夾具，我們滿足了整個工件夾持領域的需求。除了標準化的夾頭和夾頭卡盤，我們主要關注的是根據您的生產要求生產和設計定制的特殊解決方案。

生產高質量產品，結合高度的靈活性是我們的最高優先事項。我們為客戶提供針對特殊應用領域的客觀諮詢。即使是這些特殊解決方案，我們也保證您習慣的Nann高質量和短交貨時間。即使在這些特殊解決方案中，我們也向您保證慣常的Nann高品質和短交貨時間。

我們提供：

- 基於標準夾頭的特殊夾頭
- 純特殊夾頭
- 用於外部夾持的夾頭卡盤
- 用於內部夾持的夾頭卡盤，擴張芯軸
- 多重夾持裝置



基於標準夾頭的特殊夾頭

描述：

通過可靠的開發提供適合的解決方案：Nann製造了各種基於標準夾頭的特殊夾頭，無論是涉及到定長夾頭、拉回夾頭還是內部夾持套筒。

Nann開發的定長和拉回夾頭的主要尺寸精確對應於相關標準夾頭的尺寸，通常可以安裝在相同的夾具中。我們的內部開發、許多現成加工的夾頭以及經過驗證的倉儲物流使我們能夠在幾週內為您提供正是您所需的夾持技術解決方案。

我們製造：

- 頭部或軸上有特殊溝槽的夾頭
- 有橫穿孔或銑削切口等的夾頭

- 具有特殊槽口的夾頭，例如斜槽、不對稱槽，槽口數量根據應用而定（例如雙槽或多槽）
- 具有雙孔的夾頭
- 在夾持孔中有特殊形狀孔的夾頭
- 具有偏心夾持孔的夾頭
- 具有圓柱形前端的夾頭
- 具有錐形前端的夾頭（長鼻夾頭）
- 具有縮短前端的夾頭（短鼻夾頭）
- 具有硬質金屬插入件的夾頭
- 具有可更換爪的夾頭
- 不銹鋼夾頭
- 具有端部止動的夾頭
- 具有內置工件進給裝置的夾頭



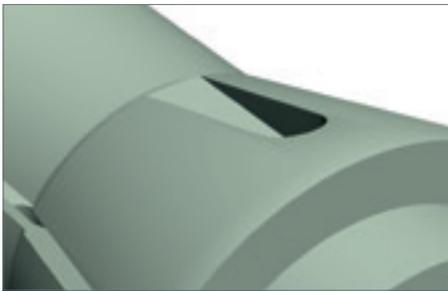
帶有特殊溝槽的夾頭

描述：

針對個別任務的精確解決方案：Nann提供具有特殊溝槽的夾頭，無論是定長夾頭還是回拉夾頭。這些特殊溝槽可以應用於夾頭的頭部以及軸上。它們與標準溝槽在寬度、深度或溝槽方面有所不同

在形狀以及在夾頭上的位置。這些溝槽根據您的要求被改裝到現有夾頭中，或整合到新產品中。

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



帶有特殊槽口的夾頭

描述：

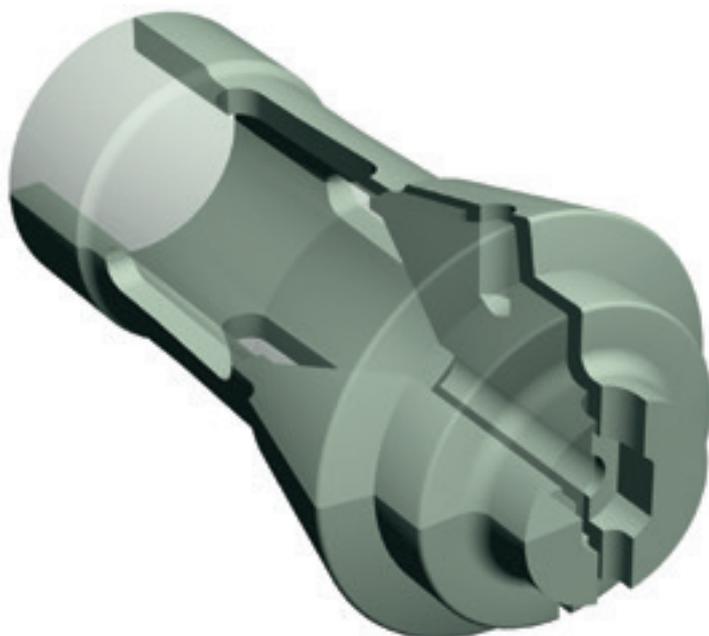
純粹根據客戶需求的特殊設計：無論涉及哪種類型的夾頭，Nann 都提供帶有特殊槽口的夾頭。斜槽很常用於需要夾持有形狀鑽孔的工件。夾頭上的斜槽防止了夾持的形狀鑽孔的邊緣卡在夾頭的槽口中，確保工件被牢固夾持。在某些應用場景中，一個帶有齒輪的工件也可以使用斜槽夾頭來夾持。在這裡，斜槽也防止了齒輪從中脫落

卡在夾頭槽中。除了斜槽夾頭，Nann 還生產與標準夾頭槽數不同的夾頭，或是不對稱槽的夾頭。

孔型樣式：

- 光滑
- 有溝槽
- 或根據客戶要求

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



具有特殊輪廓鑽孔的夾頭，雙孔

描述：

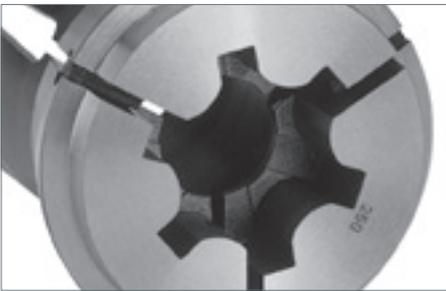
純特殊設計應客戶需求：無論哪種類型的夾頭，我們都能製造具有特殊輪廓的夾頭。

對於每一個不同的工件，夾頭都是作為純特殊夾頭單獨生產，或者可以從庫存的標準夾頭中重新加工。這些有輪廓的鑽孔通常是被侵蝕的。輪廓孔可以作為

為了夾持棒材料，我們設計了一種帶有專業檔案的通孔。我們還製造偏心檔案孔或帶有終止塊的檔案孔，這些終止塊整合在夾頭中。

孔洞圖案：

- 光滑



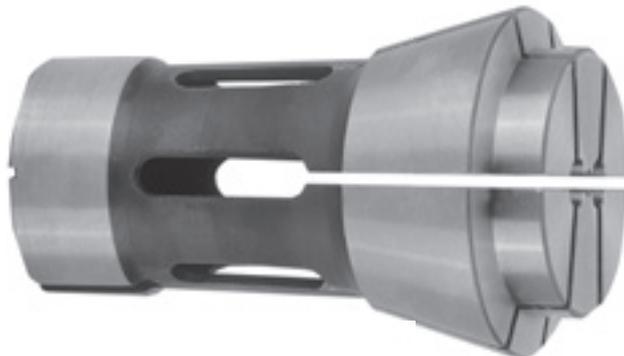
描述：

在某些條件下，可以在一個夾頭中夾持兩個工件。這些夾頭被賦予特殊的槽口，以確保工件被牢固夾持。這些夾頭是根據客戶偏好特別製造的。

孔洞圖案：

- 光滑

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



帶有偏心夾持孔的夾頭

描述：

根據需要夾持的工件，我們能夠製造帶有偏心夾持孔的夾頭。對於每個工件，夾頭都是作為一次性特殊夾頭製造，或者可以將庫存中的標準夾頭轉換。

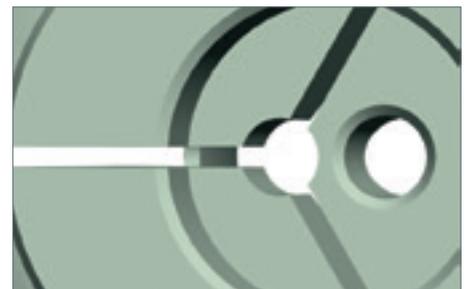
偏心夾持孔要么進行坐標磨削，要么進行侵蝕。夾持孔可以作為通孔應用，以便

夾持棒材。我們還製造帶有偏移孔或在夾頭中整合有端部止動的孔。

孔洞圖案：

- 光滑

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



帶前端部分的夾頭

描述：

無論是定長夾頭還是拉回式夾頭，我們都提供帶有前部的夾頭。

- 圓柱形前部
- 錐形前部
- 延長頭，例如木匠鉗

孔型樣式：

- 光滑或有溝槽
- 根據客戶的願望

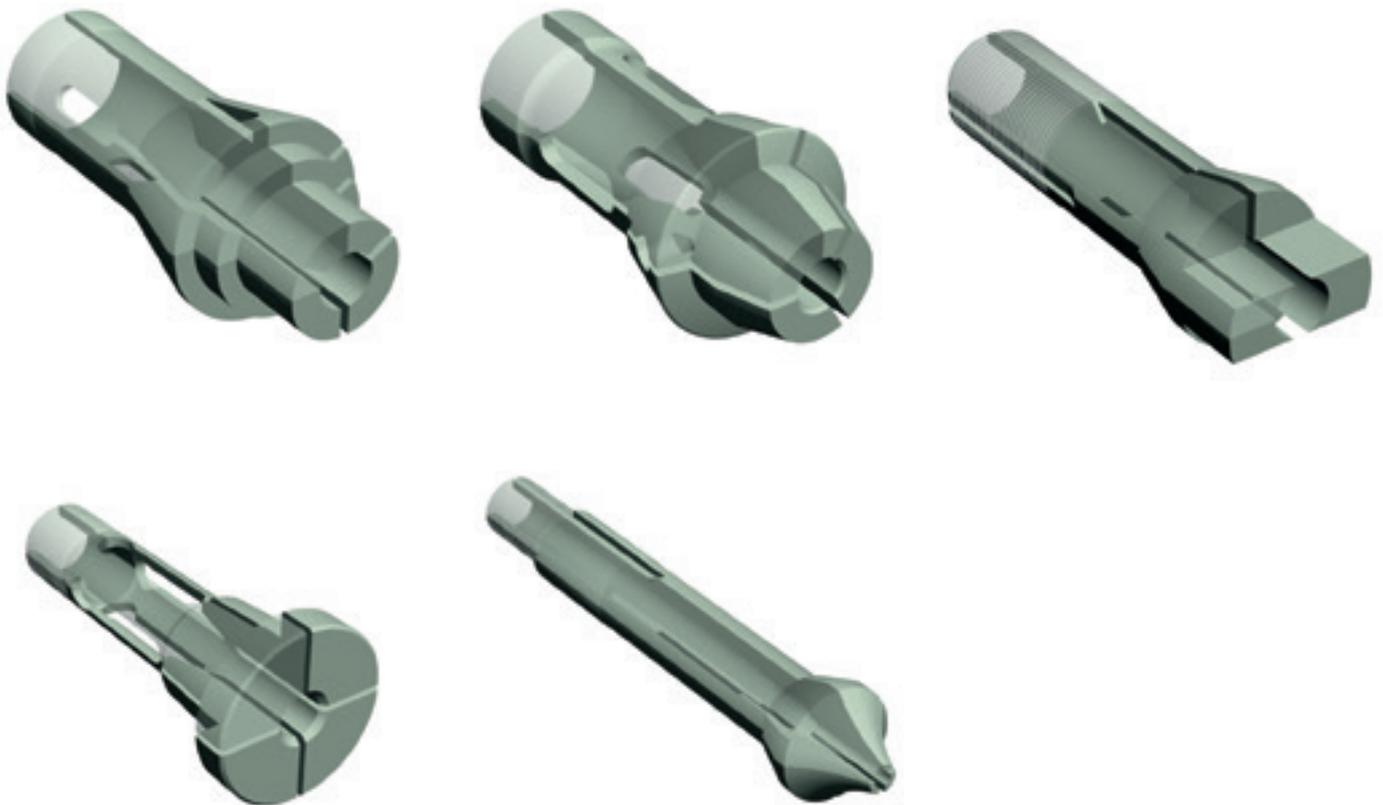
帶前部的夾頭非常頻繁地被用來支撐需要夾持的工件，並在加工過程中防止夾頭和卡盤出現干擾輪廓。

在帶有前部的夾頭的情況下，不僅要確保被夾持的工件在夾頭的前部被夾緊，還要確保夾持長度適合夾頭的錐度，否則精度

會明顯變差，夾持力會減弱。隨時可以將端部限位器整合到夾頭中，並且，對於只需要短暫夾持的工件，在鑽孔的後部支撐夾頭，因為在夾持短工件時，夾持孔傾向於向前擴大，只有在後部才能有效夾緊。

如果需要非常高的夾持力，這可能導致夾頭在前端部分或彈簧周圍區域斷裂。這就是為什麼這些夾頭經常設計有加固彈簧，以防止在此區域可能發生的夾頭破裂。

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



帶夾爪的夾頭

描述：

無論是定長夾頭還是拉回式夾頭，我們都提供帶有前部的夾頭。

帶前端部分的夾頭經常用於防止工件上的干擾輪廓。

這些前端部分通常螺絲固定在夾持孔中，並且可以由客戶在磨損時更換。

我們從以下材料製造夾爪：

- 聚醯胺
- 黃銅
- 鋁

請注意，當使用夾爪時，夾持孔的磨損量比不使用夾爪的夾頭更高。

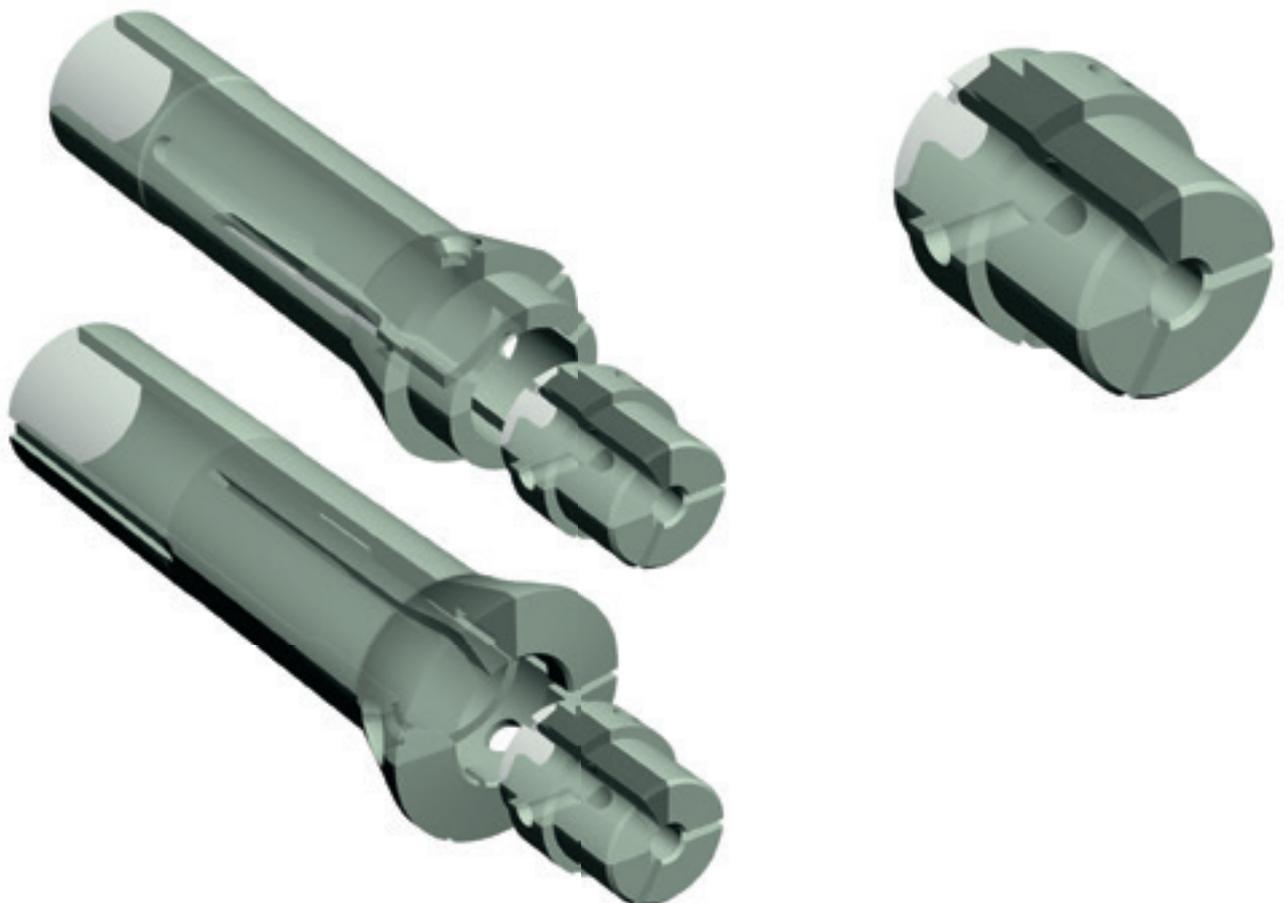
孔洞圖案：

- 光滑

夾爪的固定方式：

- 帶領圈，帶徑向螺絲
- 帶領圈，帶軸向螺絲
- 無領圈，帶徑向螺絲
- 無領圈，帶軸向螺絲

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



帶有硬質合金插片的夾頭

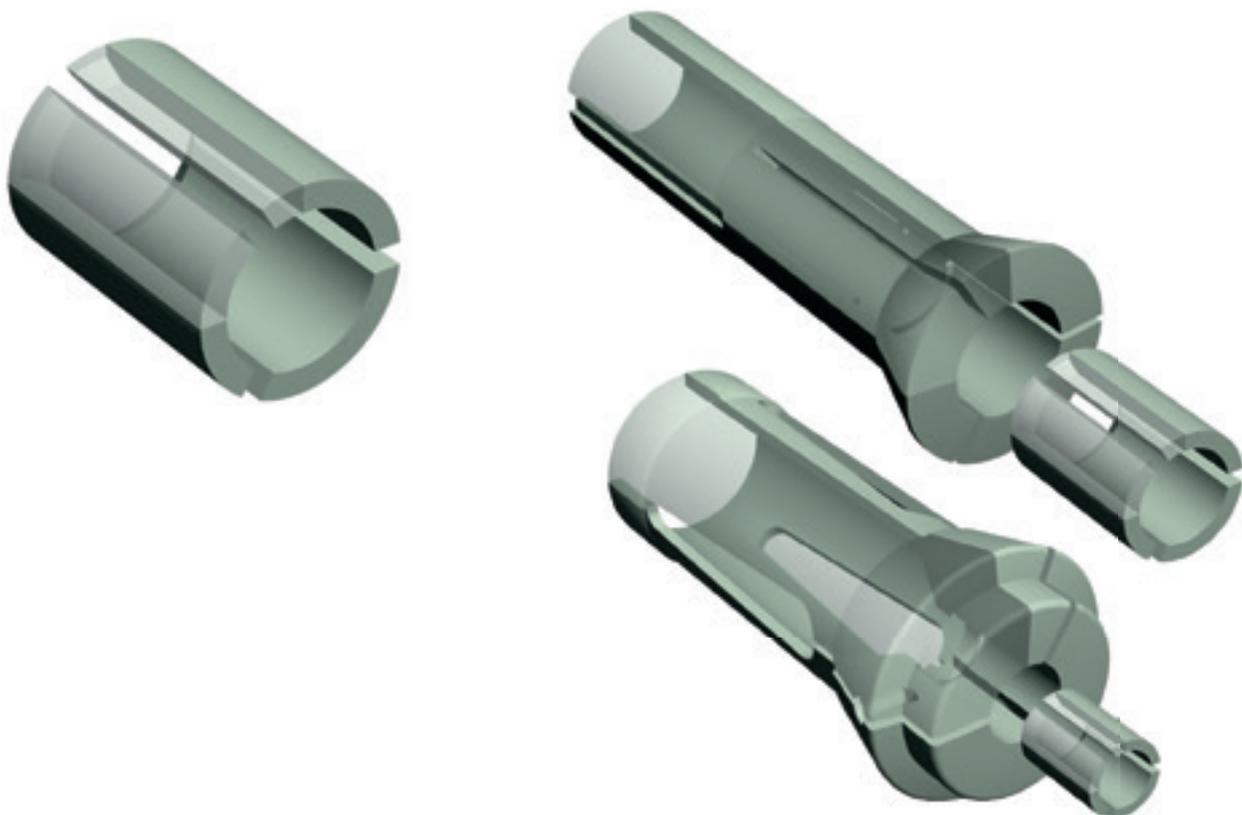
描述：

碳化物套筒可以整合到定長或拉回式夾頭以及送料指中。在夾持孔中使用碳化物套筒，導致磨損大幅減少。選擇碳化物質量的方式是為了與大多數材料達到最佳的夾持結果。

孔洞圖案：

- 光滑

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



帶有端部定位器的夾頭

描述：

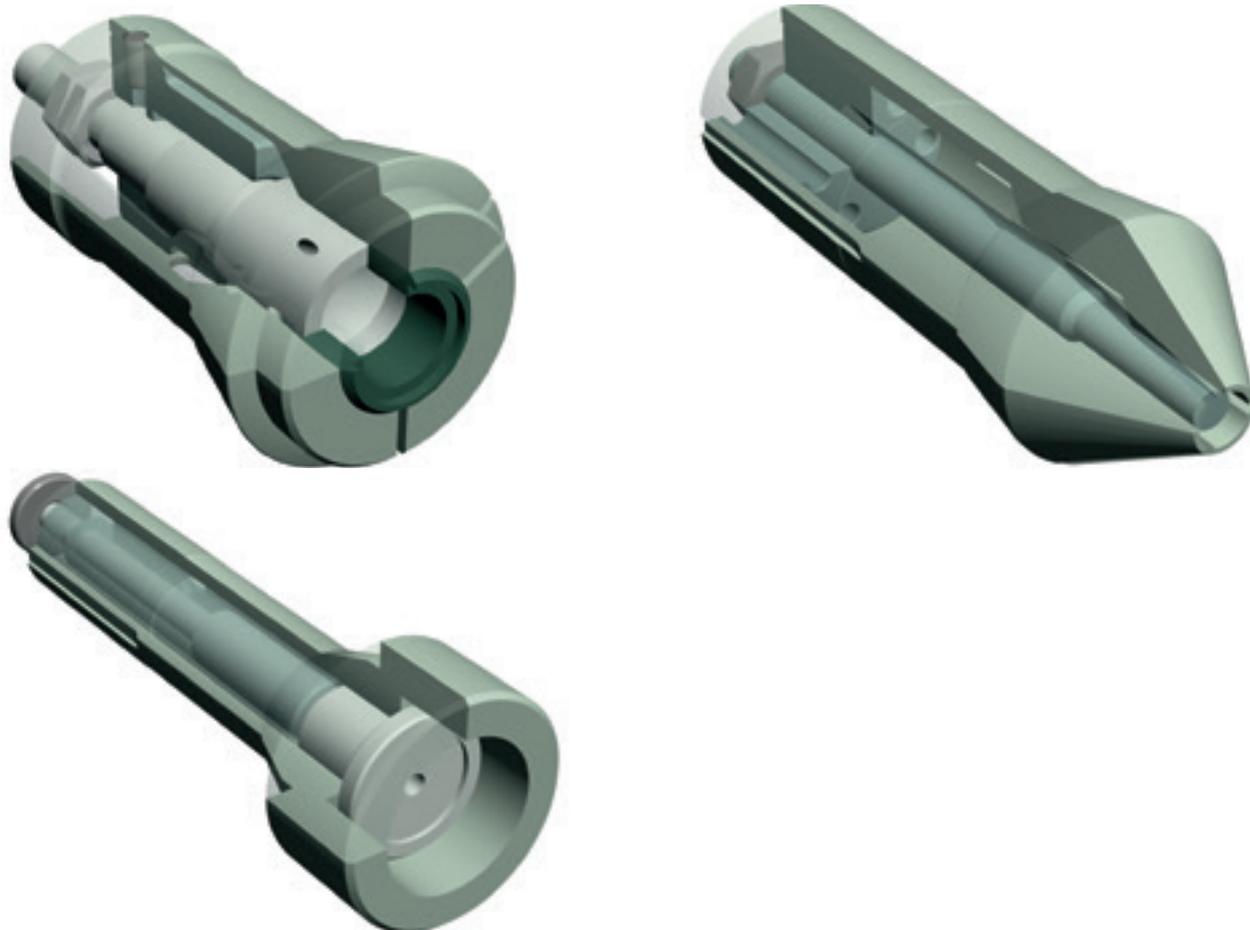
經常需要帶有整體式端部定位器的定長和拉動式夾頭。

根據應用情況，可以使用庫存的標準端部定位器，或者需要特殊的端部定位器。要成功地將這樣的端部定位器整合到夾頭中，通常需要磨削自由孔。無論是固定長度還是可調節的端部定位器，然後都會安裝到磨削過的自由孔中並固定。

鎖定。這種類型的端部定位器，根據應用情況，也可以設計成帶有通孔，以便壓縮空氣通過。這可以防止污垢進入夾頭內部。

同樣地，一個彈簧彈射器也可以整合到夾頭中。

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



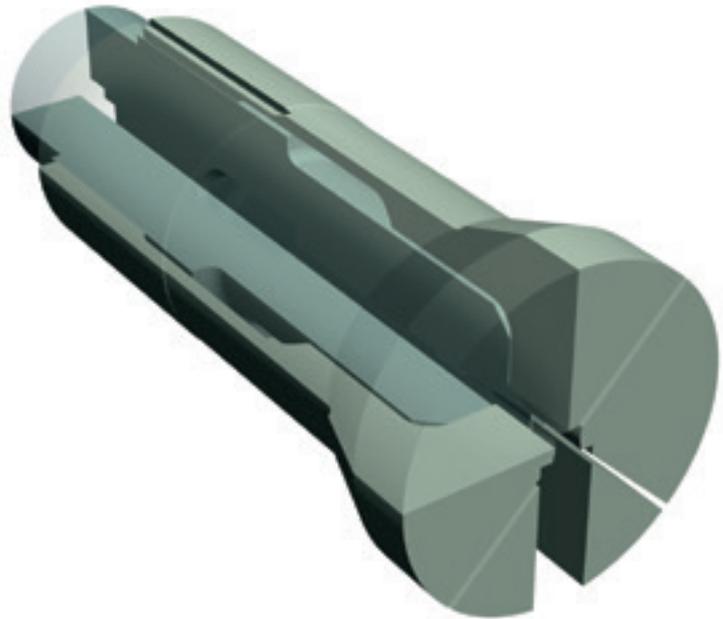
內置工件進料裝置的夾頭

描述：

在某些應用場景中，夾頭可以配備工件進給裝置。就像整合端部定位器一樣，從夾頭中磨削出自由孔，並將工件進給裝置安裝在磨削過的自由孔內。工件被插入到

從後面通過整合式進料的夾頭。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於棱柱旋轉轉移機的夾頭

描述：

我們提供用於Hydromat和Rismatic等旋轉轉移機的夾頭，具有慣用的Nann品質，並且交貨時間極短。這些夾頭通常可以從庫存中的夾頭中重新加工 - 請聯繫我們獲取詳情。

應用：

- 用於工件夾持
- 夾頭夾持時無軸向移動

孔洞圖案：

- 光滑

硬度：

夾頭由特殊彈簧鋼製成。在可能的情況下，通過局部回火，錐度和夾持的

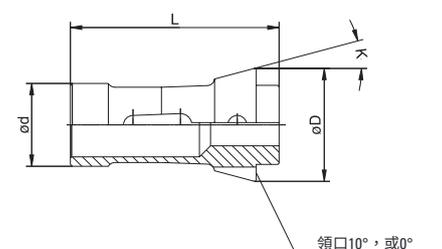
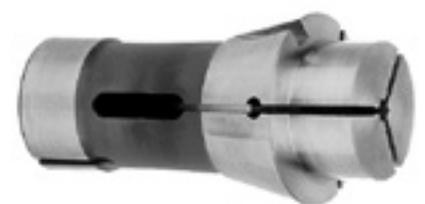
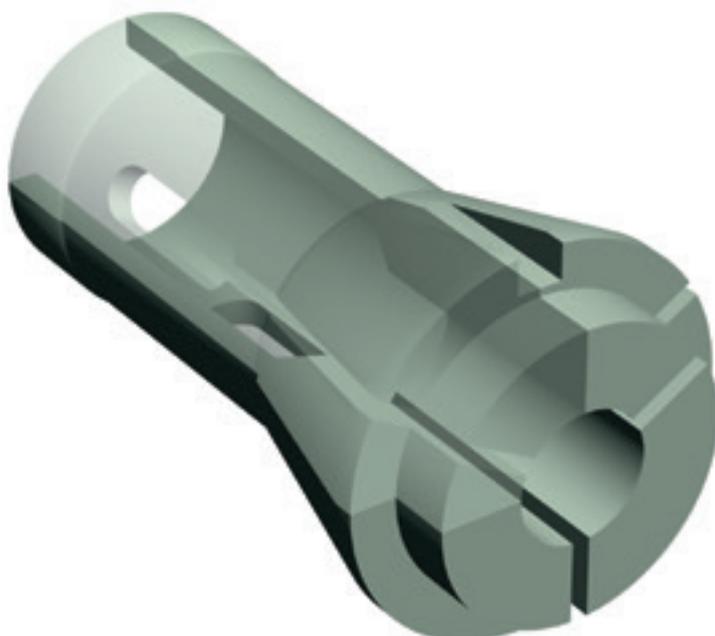
孔徑硬度為HRc 58 - 60。柄導向和彈簧區域已經經過回火處理以達到彈簧硬度。

特殊功能：

- 整套夾頭的長度已調整
- 所有夾頭都具有高運行同心度
- 帶有橫向鍵槽的成型夾頭
- 軸鍵槽位置與形狀孔之間的關係
- 方形、六角形及其他形狀孔被侵蝕導致更高的運行同心度

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。

貨號	d	D	L	K°	螺紋	最大孔 
Ris-140 E	22	30	55	15	16	85
Ris-162 E	35	43	70	15	25	61,5



定制夾持頭

描述：

我們提供特殊設計的夾頭

- 帶有階梯孔
- 帶有爪子
- 帶有前部分
- 帶有特殊槽等

無論夾頭大小，均提供特殊設計。按照Nann的慣例，我們以最高品質生產特殊夾頭，並盡可能縮短交貨時間。

孔型樣式：

- 光滑
- 有槽的
- 根據客戶偏好

硬度：

夾頭由特殊彈簧鋼製成。在可能的情况下，通過局部回火，錐形部分和夾持孔的硬度為HRc 58 - 60。注意：如果一個工件只在夾頭中短暫夾持，可能需要支撐夾頭

在夾持孔的後部進行加工。

對於更換或替換夾持頭，可能需要特殊設計的安裝夾具。可以隨時將標準夾持頭轉換為非常短的期限，例如：

- 內部磨削
- 侵蝕等。

事實與數據：

特殊設計的夾持頭與Nann標準夾持頭的設計方式相同：

- 可更換的橡膠止動塊
- 徹底硬化
- 可以與所有常規夾持頭交換
- 高同心度
- 高夾持力
- 高剛性

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭

描述：

特殊夾頭是我們的特長。根據樣品或根據您或我們的圖紙，我們為您的應用製造特殊夾頭。

我們在特殊夾頭設計方面擁有豐富的經驗。我們的設計師能夠在非常短的期限內為您開發最佳的夾頭，並根據您的具體個別要求進行調整。

無論您想要內夾還是外夾，Nann始終是您的能幹夥伴。

生產在極短的期限內進行。我們是您可靠的夥伴 - 只需與我們聯繫。我們以高品質和可靠性結合我們處理客戶要求的高靈活性而著稱。

要求。面對您的夾持挑戰，您可以依賴我們的專家建議。

我們製造特殊夾頭：

- 按樣品
- 根據客戶的圖紙
- 基於Nann的構造

當然，我們也能夠製造不銹鋼的特殊夾頭，或者具有各種塗層的夾頭，例如作為防腐蝕或耐磨保護。

特殊夾頭和標準夾頭也可以配備碳化物插入件，或由塑料或黃銅製成的爪子。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



單錐和雙錐形夾頭

描述：

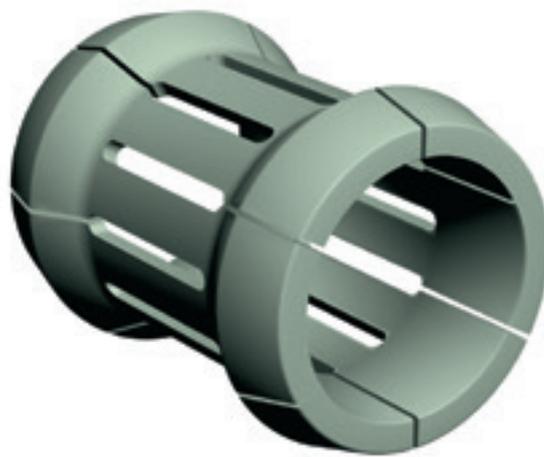
我們根據Nann圖紙或客戶圖紙製造單錐和雙錐夾頭。我們將很樂意與您一起構造適合您應用的正確夾頭。

單錐形夾頭具有外部定位的錐形，通過該錐形在夾緊時關閉夾頭。夾頭要麼站穩，並且一個帶有內錐的蓋子被壓在夾頭的單錐上，要麼夾頭被移動並壓入內錐中。這樣關閉夾頭，並夾緊工件。解夾則是相反的過程。

雙錐形夾頭通常在中間有一個圓柱形軸，左右兩側分別有外錐。

在夾緊時，雙錐形夾頭的雙錐形爪同時關閉，從而將錐形套筒推在雙錐形夾頭的外錐上。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



帶刺刀的夾頭

描述：

帶有插銷的夾頭非常常用於在拉入附件中夾持夾頭。

這個插銷可以安裝在夾頭的軸上，無論是外部還是內部。

刺刀式相比於有外部或內部螺紋的夾頭有優勢，因為更換夾頭所需的時間更少，儘管帶刺刀的夾頭的製造成本比那些有類似螺紋的要高。

螺紋。自然，我們也根據客戶的圖紙或Nann設計製造這種類型的夾頭。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



由替代材料製成的特殊夾頭，塗層

描述：

我們製造特殊夾頭不僅使用常見的彈簧鋼，還使用各種其他材料。並非每種材料都適合製造夾頭，但也有其他可用的替代材料。

這些通常包括不銹材料、彈簧青銅或其他材料。

請注意，使用替代材料時，夾頭的性質，如耐磨性或彈性等，可能會比使用常見的彈簧鋼差。

除了在夾頭生產中使用特殊材料外，特殊夾頭也可以被塗層。我們使用塗層處理您的特殊夾頭

各種方法。我們很樂意為您提供建議，關於哪種塗層最適合您的特定應用，例如作為防鏽保護、用於減少或增加摩擦系數、避免在被夾持工件上產生壓力區域。

我們提供的服務包括但不限於：

- 碳化物塗層
- 合成塗層
- DNC塗層
- TIN塗層等。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭，外部和內部夾頭

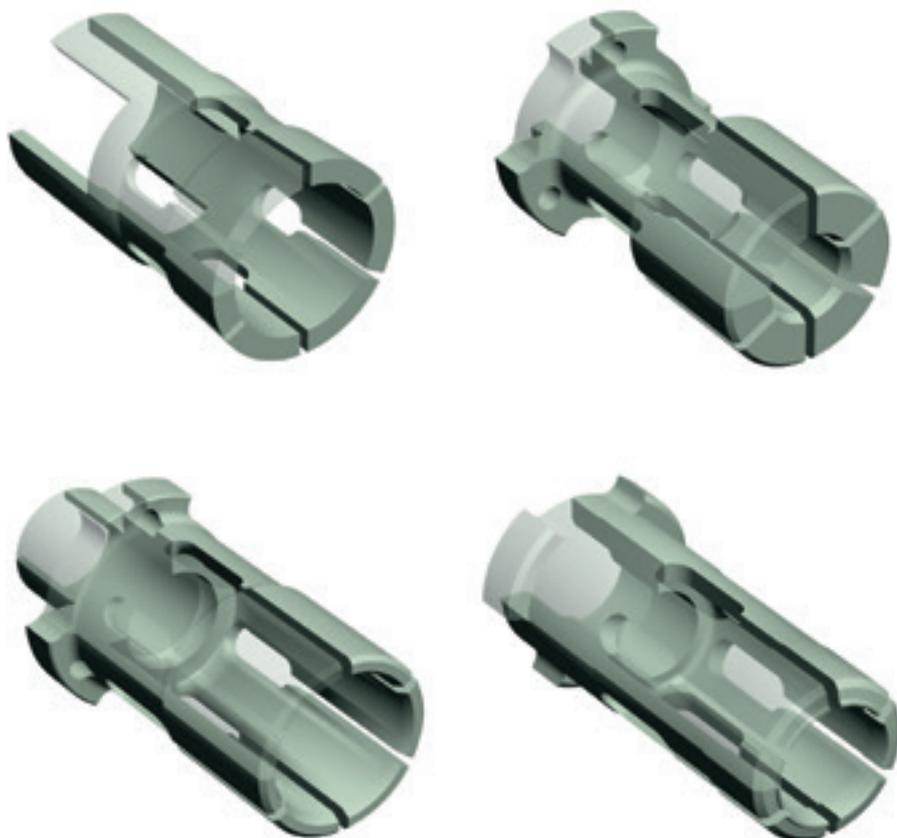
描述：

Nann製造特殊夾頭，包括外夾頭和內夾頭，根據我們自己的Nann設計或客戶圖紙。使用這些夾頭時，工件在內夾頭中被夾持，並且在夾持過程中通過外夾頭關閉內夾頭。外夾頭通常從前面推過內夾頭，並通過軸側的切口防止變形。為此，內夾頭上也有切口可用。在夾持孔側，內夾頭的外部是圓柱形磨削的，而在這個區域外夾頭有一個外錐形。如果現在通過這個錐形關閉外夾頭，工件就會在內夾頭中被夾緊。

操作這個夾頭有各種方式：

- 外夾頭固定不動，內夾頭在夾持過程中移動。
- 內夾頭保持靜止，外夾頭移動。
- 兩個夾頭都固定不動，而拉動附件的夾持套筒移動。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭，圓柱夾持套筒

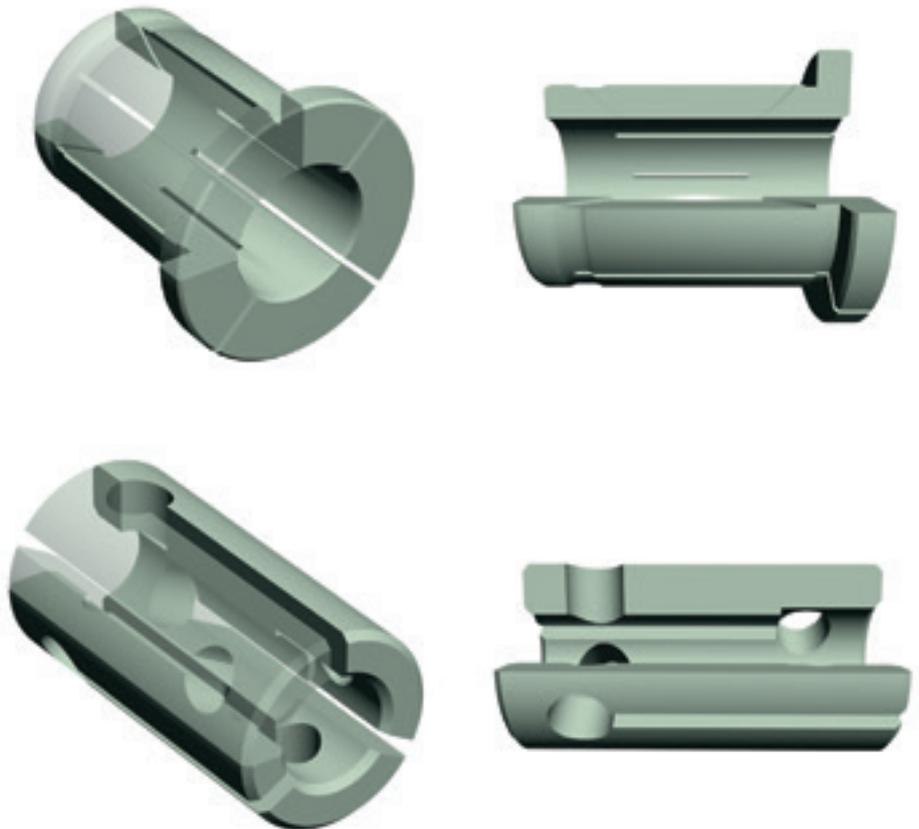
描述：

我們根據Nann圖紙或客戶圖紙製造各種不同類型的圓柱夾持套筒。無論您需要什麼類型的圓柱夾持套筒，或者您想在哪裡使用它，Nann始終是您的能幹夥伴。

我們的產品範圍包括用於液壓卡盤的減壓套筒以及任何其他

類型的夾持套筒。這些夾持套筒可以設計有或無領圈，可以在夾持孔上附加有形孔，並且夾持套筒可以被密封。

請勿猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您提供量身定做的夾持裝置。



特殊卡套，錐形夾持套筒

描述：

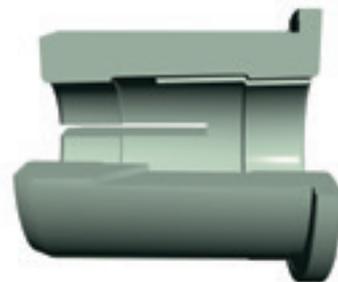
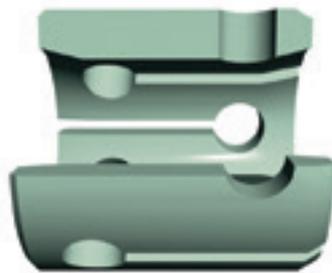
除了大量的圓柱形夾持套筒，我們還生產帶有錐度的夾持套筒，用於夾持工件內部的孔。

無論這些夾持套筒是設計為單錐度還是雙錐度，Nann始終是您的能力夥伴。

當然，這種類型的夾持套筒可以生產最多樣化的

變體：帶有或不帶有內部或外部位於的領口，帶有圓形外徑，外徑上帶有型材孔，帶有直的或傾斜的槽，帶有密封的槽等。夾持套筒的設計精確匹配以適應您的特定應用。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭，三部分膨脹夾頭

描述：

我們根據Nann設計或客戶圖紙製造三部分擴張卡套。如果客戶已經有一個用於退卡套的夾具，並希望在這台機器上內部夾持工件，則使用這些擴張卡套。

這種類型的膨脹夾頭由一個體組成，其尺寸與適合的退卻夾頭相同。在軸側，帶有外螺紋的部分被切割並通過一個中間部分延長，以便可以從前面螺入所需的心軸。為了安裝完整的心軸，對夾頭的自由孔進行磨削，

並且心軸被固定以防止變形。

本體向前延伸，前部適應需要夾持的工件，然後進行切割。

要激活膨脹夾頭，拉動螺紋部分；心軸打開固定在固定體上的膨脹夾頭，從而夾緊工件。這種類型的膨脹夾頭有各種不同的變體可供選擇。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭，帶有圓柱形固定裝置的膨脹型夾頭

描述：

我們根據Nann設計或客戶圖紙製造帶有圓柱夾具的膨脹夾頭。有許多不同類型的膨脹夾頭，這些夾頭通過圓柱夾具裝入夾持裝置中。這些膨脹夾頭可以通過壓縮以及拉伸來激活，

其中膨脹型夾頭或心軸要麼保持可動要麼保持固定。

根據要求，我們也可以為膨脹型夾頭製造適合的端部擋塊。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



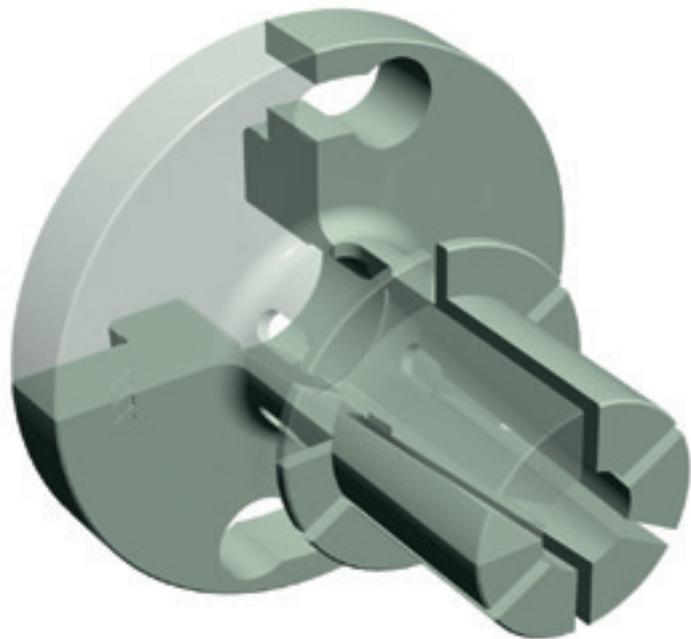
特殊夾頭，帶有法蘭固定裝置的膨脹型夾頭

描述：

我們根據Nann設計或客戶圖紙製造帶有法蘭固定裝置的膨脹型夾頭。帶有法蘭固定裝置的膨脹型夾頭是用圓柱形法蘭以及短錐形固定裝置製造的，具體取決於相應主軸的設計。膨脹型夾頭可以通過壓縮或拉伸來激活，其中

要麼膨脹型夾頭要麼心軸鼻保持可動或固定。根據要求，我們也可以製造適合膨脹型夾頭的端部擋塊。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



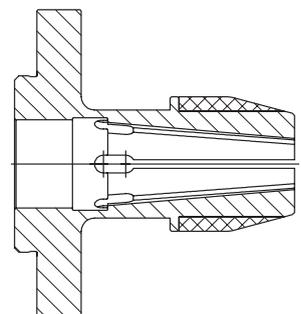
特殊夾頭、帶有硬質合金插入物的膨脹夾頭

描述：

不論是壓縮還是拉伸激活方式，碳化物插入件都可以整合到夾頭以及進料夾持器中。使用碳化物插入件可以顯著提高耐磨性。碳化物插入件的質量是設計來

在夾持大多數材料時達到最佳結果。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



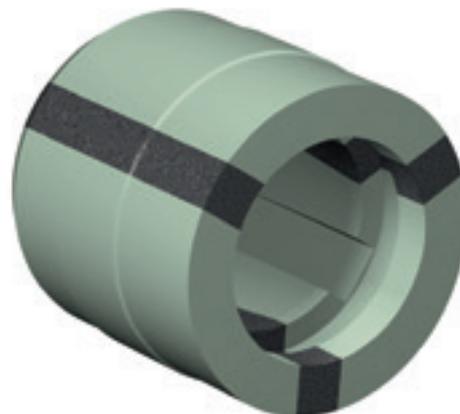
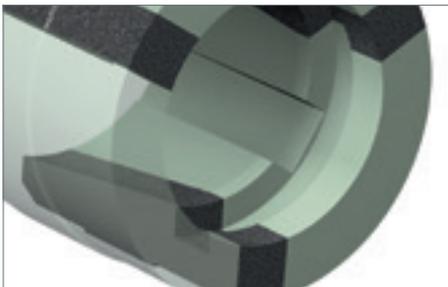
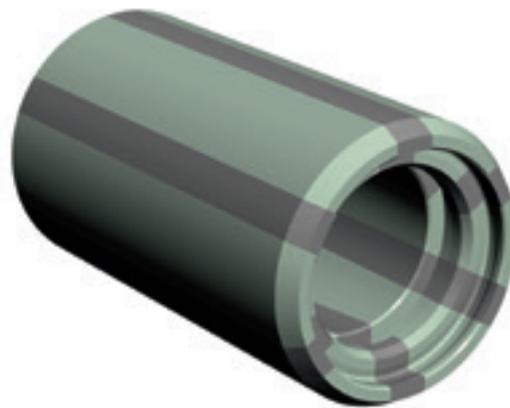
特殊夾頭、分段夾持套筒

描述：

我們根據Nann設計或客戶圖紙，製造特殊的膨脹套筒，作為帶有硬化鋼段的分段套筒。分段夾持套筒的特點是硬化的低磨損鋼段，這些鋼段被硫化。它們尤其適用於夾持內部幾何形狀可從外部通過鑽孔或棱柱形夾持裝置進入的工件。

有各種不同的分段夾持套筒。套筒通過拉伸或壓縮激活，無論是膨脹套筒還是芯軸被固定或相應地移動。應要求，我們還製造適用於膨脹夾頭的端部止動器。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用外夾式彈簧夾頭

描述：

除了提供一系列適用的標準夾頭卡盤外，我們還根據客戶圖紙或他們自己的構造，製造特殊的工件夾持裝置。Nann 始終是您的能力夥伴。我們多年的經驗幫助您解決夾持問題。

應用領域：用於夾持工件

- 用於加工
- 用於結合
- 用於壓裝或壓接
- 用於測試
- 用於雷射標記
- 用於雷射焊接等。

我們為您製造：

- 標準裝置配特殊夾頭
- 特殊夾持裝置配標準夾頭
- 特殊夾持裝置配特殊夾頭
- 手動操作的夾持裝置
- 動力操作的夾持裝置
- 氣動或液壓操作的夾持裝置
- 固定式夾頭
- 旋轉式夾頭
- 單一夾持裝置用於定長、拉回或雙錐夾頭
- 多重夾持系統

我們很樂意聽取您對於為您的應用構建特殊夾持裝置的經驗和建議。在實現客戶願望方面的高靈活性 – 這就是我們的不同之處。

經濟效益在特殊夾持裝置的開發和設計中扮演著關鍵角色。我們還保證特殊夾持裝置的短交貨時間，並且當然，還有慣用的Nann品質。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用卡盤夾頭適用於定長卡套 手動操作卡盤夾頭

描述：

我們製造特殊的彈簧夾頭，用於定長彈簧夾頭，有不同的設計，並有不同的夾持範圍。這些彈簧夾頭是手動操作的。夾具由一個簡單的夾頭本體組成，同時設計作為一個夾持套筒。在夾緊時，定長彈簧夾頭被推入夾頭本體；當螺母打開時，彈簧夾頭從夾頭本體中釋放出來，並且夾持的工件-可以被移除。

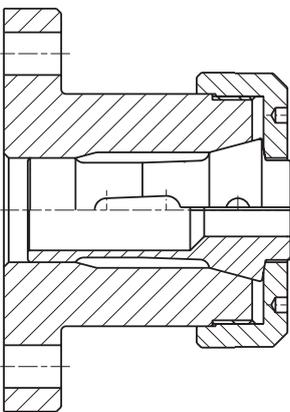
彈簧夾頭的固定裝置是根據客戶的願望設計的。
在大多數情況下，夾頭本體設計有

一個圓柱形法蘭，但短錐形法蘭也隨時可能。當然，也可以隨時裝配一個中間法蘭。

事實與數據：

- 適用於定長彈簧夾頭
- 手動操作
- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾持夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用卡盤夾頭適用於定長卡套 動力操作卡盤夾頭

描述：

Nann製造各種設計的專用卡盤夾頭適用於定長卡套，並具有不同的夾持範圍。由於它們有利的尺寸結合它們低的自重，動力操作卡盤夾頭經常用於直接安裝。與傳統的KSF型動力操作卡盤夾頭相比，這些卡盤夾頭不是簡單地放在主軸鼻上，而是盡可能安裝在主軸內部。

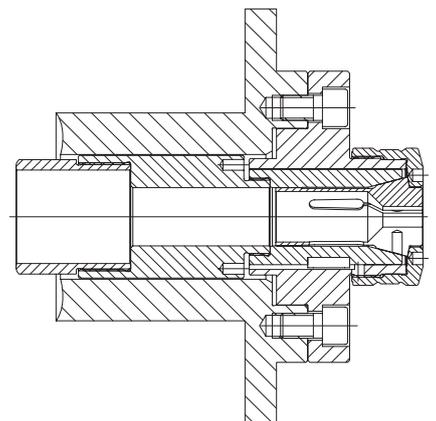
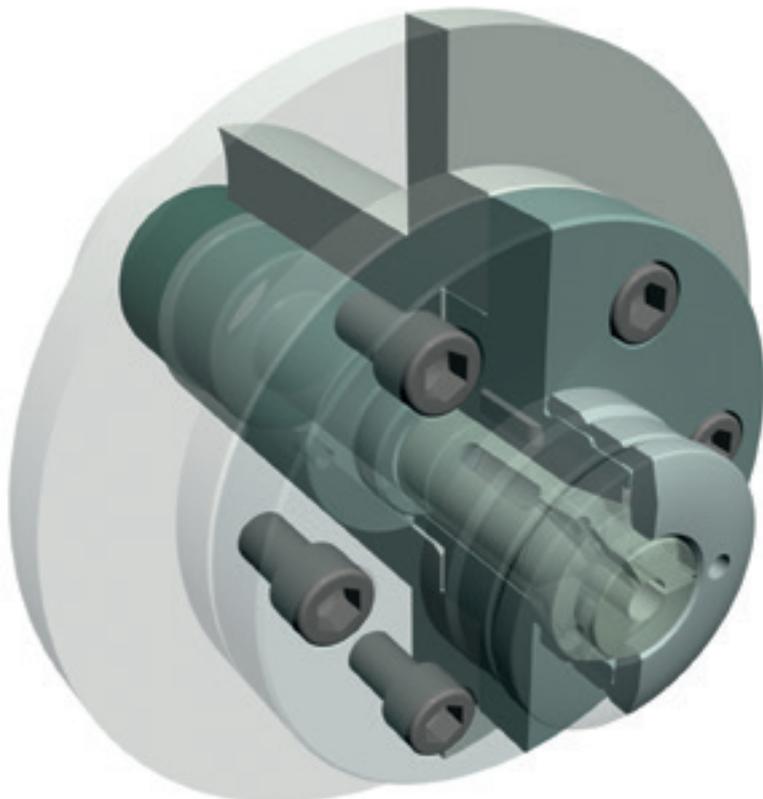
這些卡盤夾頭是通過液壓或氣動夾緊缸操作的。更換卡套是從前面進行的，通過鬆開緊固螺母而無需工具更換裝置。這些夾頭具有獨特性

因為它們非常容易操作和安裝。我們根據客戶的圖紙或我們自己的設計，能在非常短的時間內製造這些卡盤。

事實與數據：

- 適用於定長卡套或多區域夾持卡套
- 適用於帶有旋轉液壓或氣動缸的主軸
- 各種尺寸和夾持區域
- 工件無軸向偏移
- 任何固定裝置

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊卡盤適用於定長卡套、板簧夾持、可調夾持力

描述：

我們生產用於定長卡套的旋轉夾持裝置，具有板簧夾持和可調夾持力。夾持套由板簧包推動，並且卡套被關閉。解夾是通過一個集成的、操作簡單的活塞進行的。壓縮空氣通過一個固定的分配環進入缸室。這個分配環通過一個塑料環固定在卡盤本體上。請注意，如果主軸是靜止的，卡盤才能被解夾。更換卡套總是在卡套處於解夾狀態時進行。

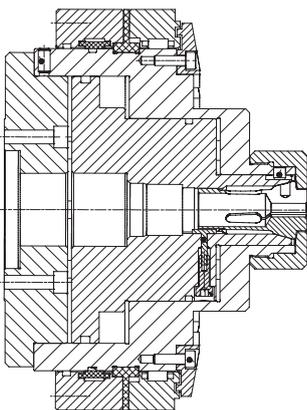
可以被改變。任何夾持力的改變需要在夾緊狀態下執行。卡盤根據您的個別需求進行調整。夾持範圍、旋轉速度等都是根據您的個人偏好設定的。

事實與數據：

- 適用於定長卡套
- 使用板簧進行夾持
- 通過分配環進行氣動解夾
- 各種尺寸和夾持範圍
- 通過中間法蘭進行任何固定
- 夾持壓力6巴
- 可調夾持力

這些卡盤因為可以改變夾持力而脫穎而出。通過旋轉所有的調節螺栓，夾持力

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾持裝置適用於定長卡套、液壓

描述：

我們使用標準夾持裝置製造各種不同設計的特殊夾持裝置。夾持裝置由一個帶有圓柱形法蘭的錐形軸組成，在NC分度單元的主軸內。

一個基座板被附加到這個圓柱形法蘭上，其中一個標準夾持裝置型號HZ 25被安裝用於夾持工件。由於要夾持一個非常長的工件，它必須在夾持裝置的對面側被定中並且同樣被夾緊。這個目的使用了一個液壓旋轉夾具。

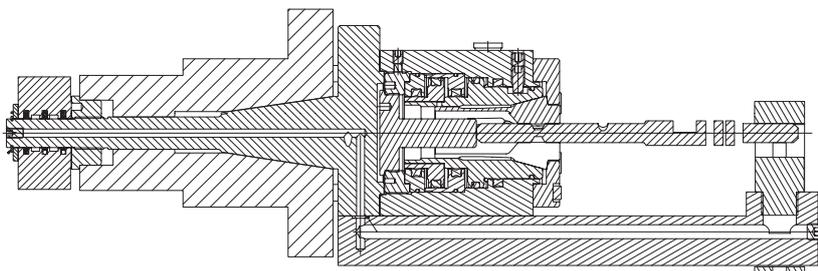
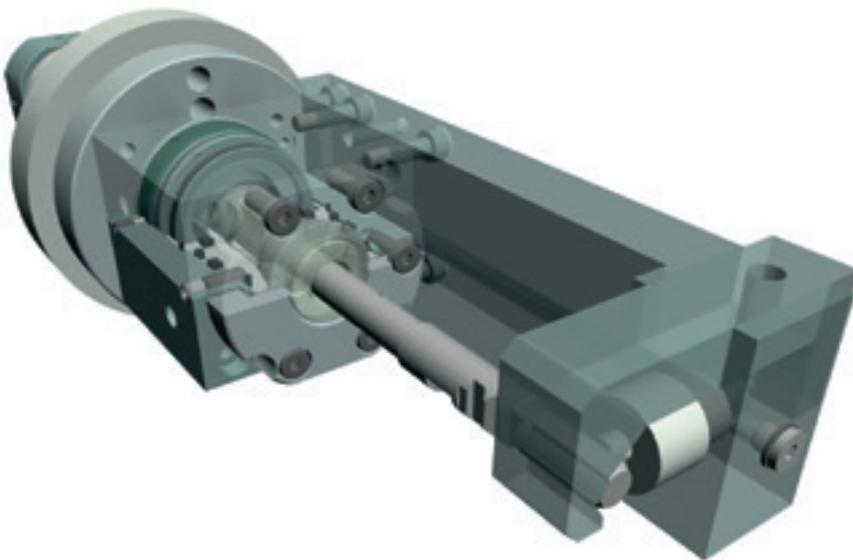
為了注入液壓油，一個旋轉進料裝置被附加到錐形軸的末端，該軸

也由Nann製造。我們根據客戶圖紙或Nann設計在非常短的時間內製造這些卡盤。

事實與數據：

- 適用於定長卡套
- 用於標準夾持裝置型號HZ 25
- 用於標準旋轉夾具
- 特殊旋轉進料裝置
- 夾持壓力最大80巴

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊卡盤夾頭 電動 卡盤夾頭

描述：

Nann為各種不同設計的退卡式卡盤製造特殊卡盤，並具有不同的夾持範圍。卡盤由一個簡單的單節卡盤體組成，該卡盤體同時被用作卡套。在夾持期間，退卡式卡套被拉入卡盤體內，導致工件在向主軸鼻端的方向上輕微軸向移動。在解夾時，夾持缸將退卡式卡套推出裝置。

訂購時，請指明是否需要從前方送入短工件，以便夾頭可以擴張，特別是涉及自動加載的情況。

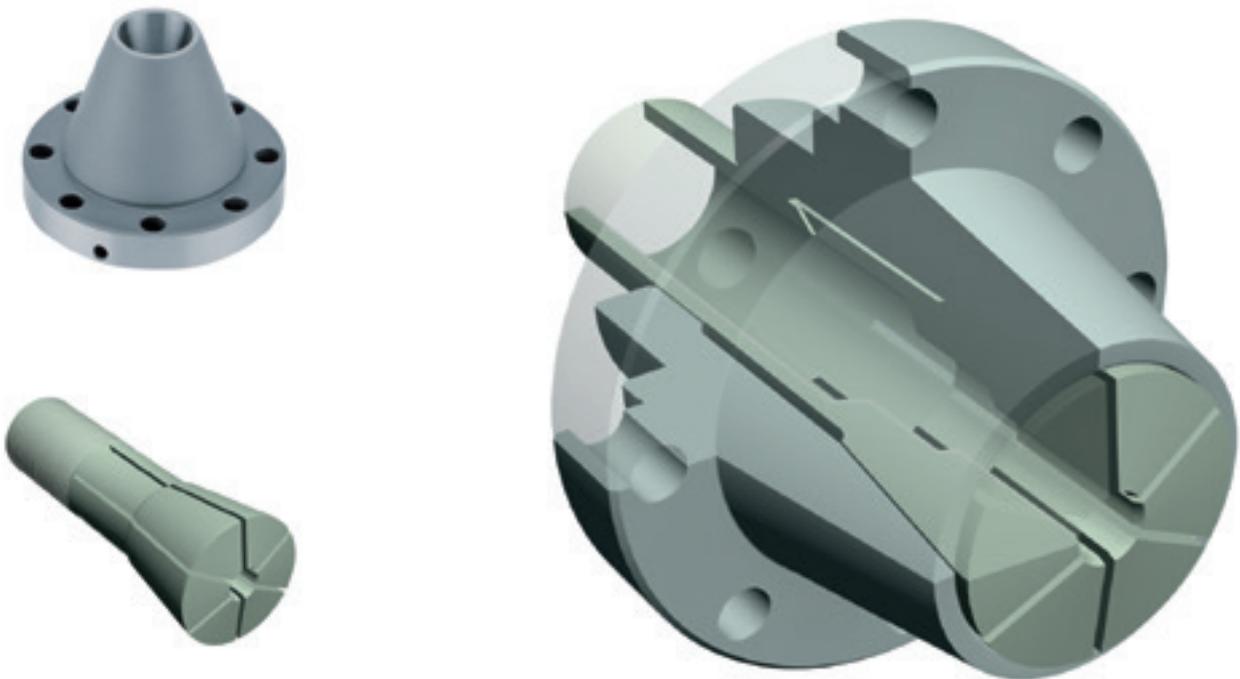
這些夾頭根據應用需求，按照您對標準或特殊夾頭的要求進行設計。我們製造這些夾頭以達到最大

運行同心度。為此，夾頭設計有圓柱形夾具，而在將夾頭螺絲旋入時，整個夾頭主體可以在主軸中對齊；這使得夾頭具有最佳的同心度。使用特殊的高精度夾頭，可以實現極高的運行精度。夾頭的操作可以通過液壓或氣動缸來進行。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 適用於高精度夾頭
- 適用於帶有旋轉液壓或氣動缸的主軸
- 各種尺寸和夾持範圍
- 圓柱夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊卡盤夾頭適用於拉回式卡套 電動卡盤夾頭，固定端止

描述：

我們製造特殊的卡盤夾頭，適用於帶有固定端止的拉回式卡套，有不同的設計和不同的夾持範圍。

卡盤夾頭由一個簡單的單節夾頭體組成，同時充當卡套套筒。在夾緊時，拉回式卡套被拉入夾頭體內，這會在工件方向上對主軸鼻產生輕微的軸向移動。這種向下拉的效果導致工件被拉向固定端止的平面。在解夾時，夾緊缸將拉回式卡套從夾具中推出。

訂購時，請指定是否需要從前端送入短工件，以便特別擴展卡套。

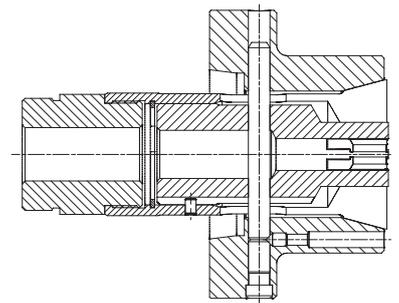
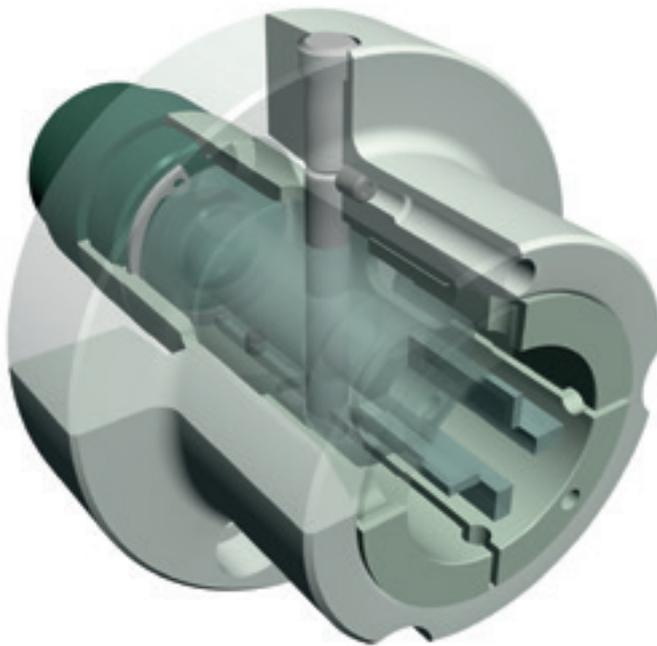
涉及自動加載時。卡盤通過液壓或氣動缸操作。

我們根據客戶圖紙或我們自己的設計製造這些卡盤，並在極短的期限內完成。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 帶有固定端止動
- 適用於帶有旋轉液壓或氣動缸的主軸
- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭適用於拉回式夾頭 動力夾頭配有板簧

描述：

我們為各種設計的退卡式卡盤製造特殊卡盤，具有不同的夾持範圍。卡盤由一個部分的卡盤體組成，該卡盤體同時用作卡套。

在夾持過程中，退卡式卡盤通過板簧被拉入卡盤體內，導致工件朝向主軸鼻端的輕微軸向移動。板簧夾持導致自鎖，並且工件的夾持是自保持的。解夾是由機器對板簧的負載導致的。

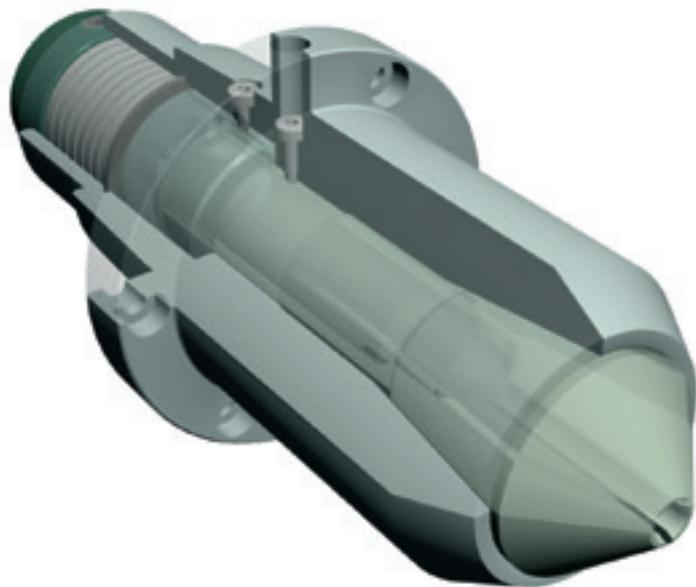
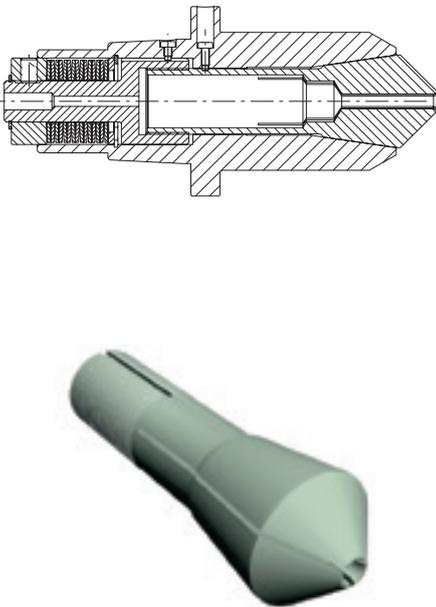
訂購時，請指明是否需要從前方送入短工件，以便夾頭可以擴張，特別是涉及自動加載的情況。這些夾頭根據您對標準或特殊的要求而設計

根據應用選擇夾頭。我們很樂意為高精度夾頭設計這些夾頭。我們製造這些夾頭，機器側可以配備任何夾具 - 包括圓柱形夾具、快速釋放錐形夾具或HSK夾具。這些夾頭根據客戶圖紙或我們自己的設計製造，並在最短的期限內完成。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 適用於高精度夾頭
- 適用於帶有旋轉液壓或氣動缸的主軸
- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭適用於拉回式夾頭 動力夾頭配有板簧，固定夾頭

描述：

Nann製造特殊的卡盤夾頭適用於各種設計的拉回式卡套具有不同的夾持範圍。該卡盤夾頭由一個單節的夾頭體組成，其中軸向內置有一個夾持套筒。

在夾持時，夾持套筒被板簧推動向前，從而閉合卡套。板簧夾持實現自鎖，並且工件的夾持是自保持的。解夾是由於機器造成的板簧負載而產生的。使用這種類型的卡盤夾頭，卡套在軸向上絕對穩固，從而防止任何工件在該方向的移動。

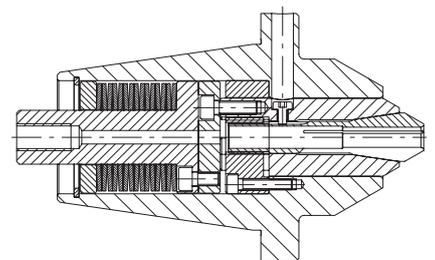
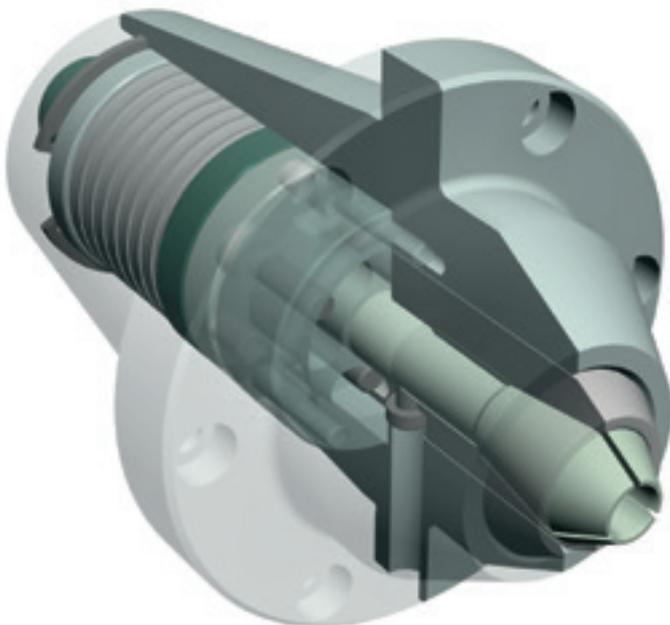
訂購時，請指明是否需要從前端送入短工件，以便可以擴展卡套，特別是涉及自動加載時。這些

卡盤夾頭根據您的要求設計，適用於標準或特殊卡套，具體取決於應用。我們將很高興為高精度卡套設計這些卡盤夾頭。我們製造這些卡盤夾頭，機器側帶有任何夾具-包括圓柱夾具、快速釋放錐形夾具或HSK夾具。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 適用於高精度夾頭
- 適用於帶有旋轉液壓或氣動缸的主軸
- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用於退卡套的卡套夾頭 動力操作的卡套夾頭，兩部分

描述：

我們製造特殊的卡盤夾頭，用於各種設計的拉式卡套，具有不同的夾持範圍。卡盤夾頭由兩部分夾頭體組成。

機床主軸可以安裝任何夾具；這些卡盤夾頭主要是為具有快速釋放錐形夾具的機器製造的但隨時可以為其他夾具類型生產，例如HSK。夾具可以向前延伸成圓柱形。為了固定卡套，一個夾緊套筒被整合進這個圓柱形延伸中。這個夾緊套筒通過一個帶法蘭的圓柱形夾具螺絲固定在基本夾具上。這使得夾緊套筒在機床上被螺絲固定時可以對齊，從而在使用適合的高精度卡套時達到非常高的同心精度。

通過拉桿夾緊時，拉式卡套被拉入夾頭體內，導致工件在主軸鼻方向上輕微的軸向移動。在解夾時夾緊

氣缸將退卡套從夾具中推出。

訂購時，請指明是否需要從前方送入短工件，以便夾頭可以擴張，特別是涉及自動加載的情況。

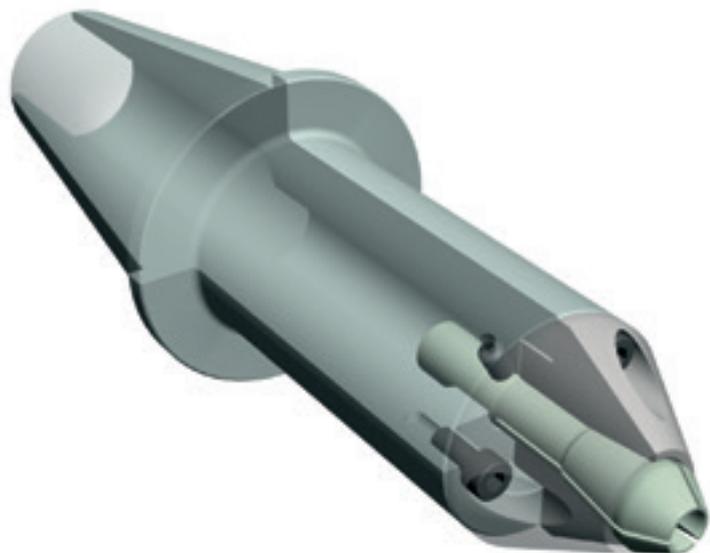
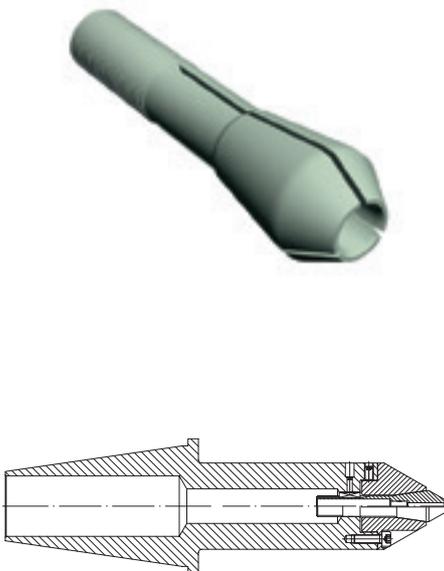
這些卡套夾頭根據您的要求設計，適用於標準或特殊卡套，具體取決於應用。Nann根據客戶圖紙或我們自己的設計製造這些卡套夾頭。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 適用於高精度夾頭
- 適用於帶有旋轉液壓或氣動缸的主軸

- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用於退卡套的卡套夾頭 氣動夾緊，壓力彈簧

描述：

我們製造專用於退卡套的卡套夾頭，有各種設計和不同的夾緊範圍。卡套夾頭由一個帶有圓柱形法蘭連接的夾頭本體組成。

為了固定卡套，一個夾緊錐度已經整合到夾頭本體中。夾緊時，退卡套被拉入夾頭本體內部，導致工件在主軸鼻方向上輕微的軸向移動。為了解夾，壓力彈簧將退卡套從夾具中推出。卡套夾頭通過氣動缸操作。

這裡所示的夾頭具有特殊且獨特的功能：由於此夾頭鉗在溫度劇烈波動的環境中使用，如在等離子焊接過程中，它傾向於腐蝕。為了防止這種情況，

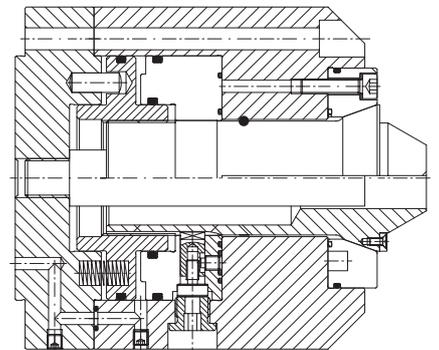
整個夾頭鉗已經被DNC塗層，並且在鉗中鑽入冷卻孔，用於用水永久冷卻它。

後拉式夾頭是一種純特殊夾頭，帶有前部分；夾頭的材料是一種特殊的銅合金，有助於並改善熱傳導。Nann根據客戶圖紙或我們自己的設計製造這些夾頭鉗。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 適用於帶有旋轉氣動缸的主軸
- 用於解夾的壓縮彈簧
- 各種尺寸和夾持範圍
- 圓柱夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用於退卡式夾頭的特殊夾頭板簧夾持，可調夾持力

描述：

Nann生產用於後拉式夾頭的旋轉夾持裝置，具有板簧夾緊和可調節的夾緊力。這些夾頭鉗專為安裝在機床主軸上而特製，並以其緊湊的設計而著稱。它們特別適合夾持非常短的工作。

可以通過旋轉所有的調整銷來調整。必須在夾緊狀態下進行夾緊力的調整。這種類型的夾頭適合安裝在機床主軸上，特別是用於加工夾頭卡盤組件的多主軸自動車床。這些卡盤是根據您的要求單獨修改的。

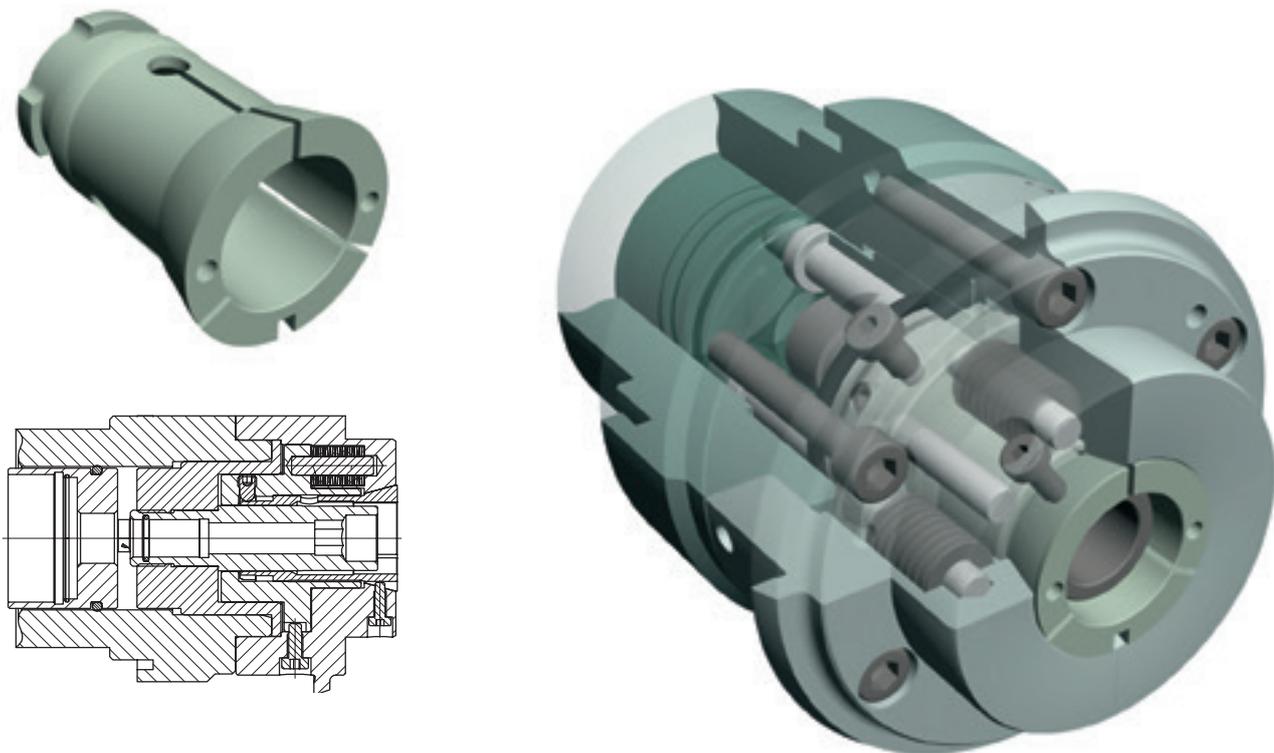
帶有插銷的拉式夾頭裝備了一個刀口，因此更換夾頭非常快速，且可以從前面完成。在夾持期間，工件被拉向一個整合的端部止擋，產生一個向下拉的效果，因此工件總是以相同的方式軸向定位。夾頭透過機器的液壓缸打開；開口由整合到夾頭卡盤中的行程限制器限制。放置夾頭必須總是在夾頭未夾緊時進行。

事實與數據：

- 適用於帶有卡環的退卡式夾頭
- 夾頭可從前方快速更換
- 固定端止位器用於工件
- 通過板簧進行夾持
- 液壓解夾
- 各種尺寸和夾持範圍
- 可調夾持力
- 內部冷卻液供應

這個夾頭卡盤的特別之處在於夾緊力可以被改變。夾緊力

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用於退卡式夾頭的特殊夾頭 旋轉，壓簧夾持

描述：

我們生產用於帶壓簧夾持的退卡式夾頭的旋轉夾持裝置。軸向固定的夾頭被夾持套夾緊，夾持套由整合的壓簧向前推動。夾頭通過壓縮空氣解夾，壓縮空氣將夾持套向後推，從而打開夾具。壓縮空氣通過一個固定的分配環導入。

夾持裝置只能在主軸停止時使用，以避免損壞分配環。在解夾狀態下更換夾頭。根據應用，退卡式夾頭可以在外殼中固定以防變形。這些帶壓簧夾持的高度緊湊型夾頭只能達到非常低的夾持力。因此當需要大量力量時它們是不適用的。

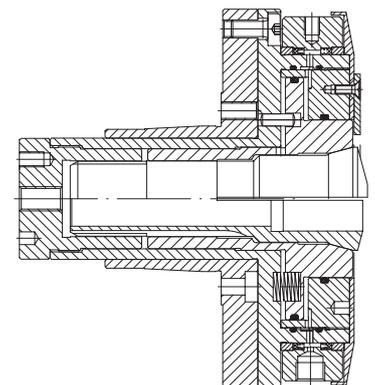
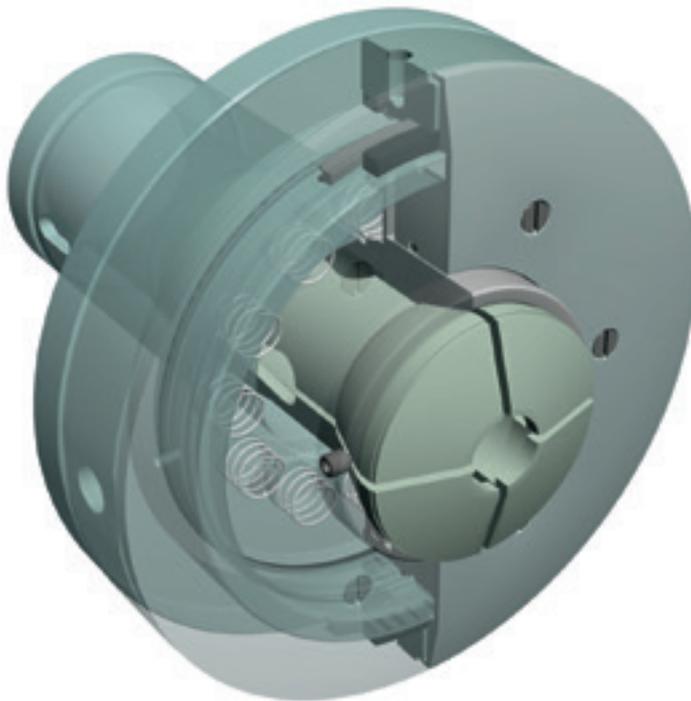
適用於需要夾持的工件。這些裝置經常用於雷射標記或雷射焊接機械領域，也用作測試主軸。

這些卡盤夾頭是根據客戶圖紙或我們自己的設計，按照超短期限生產的。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 使用壓簧進行夾持
- 通過分配環進行氣動解夾
- 不同尺寸和夾持範圍
- 任何夾具
- 6巴夾持壓力

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用夾頭夾具用於 抽拉式夾頭液壓

描述：

我們為不同設計的退卡式卡盤製造特殊的卡盤夾頭，具有不同的夾持範圍。

- 所示的夾持裝置是一個固定裝置，通過機械操作的活塞以液壓方式打開。

夾持是通過位於外殼內的板簧進行的。這使得裝置的夾持自保持，並且不需要液壓連接。卡盤開口動作通過活塞的機械激活以及相應的油位移動來實現。這推動了夾持套向後移動並打開了卡盤。一旦釋放活塞，卡盤就會關閉，因為板簧包推動夾持套向前移動。

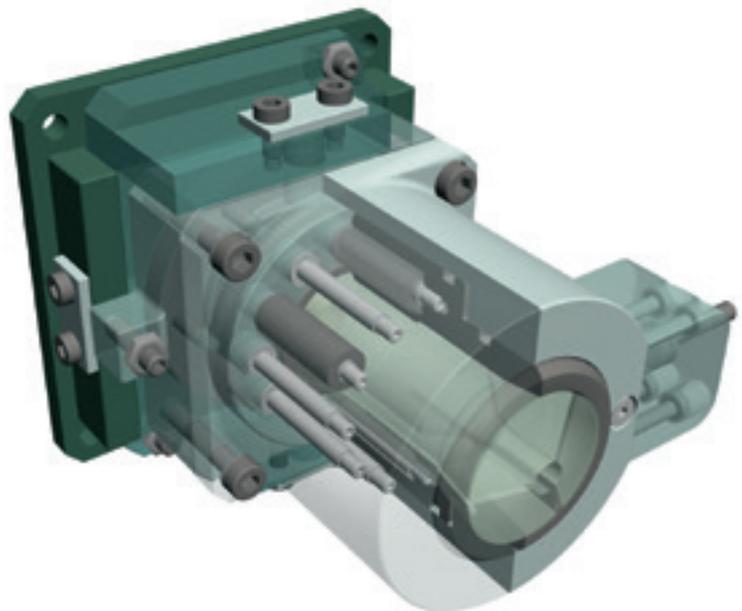
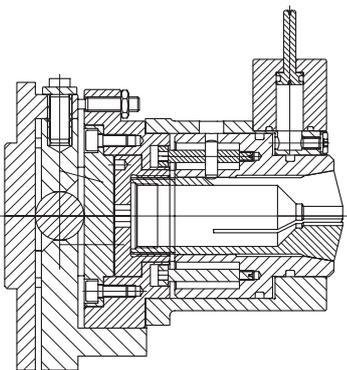
自由移動空間可以通過四個調節螺絲進行調整。在螺絲蓋處加油。要安裝夾頭，必須操作活塞，使夾緊套筒處於後位。夾頭可以從前面旋入並用提供的特殊鑰匙緊固。這也必須在取出夾頭之前完成。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 不需要液壓連接
- 機械操作
- 僅用於固定應用
- 不同尺寸和夾持範圍

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。

夾持夾具放置在浮動軸承上，以補償搖晃誤差。這



專用夾頭夾具HESK及HESK-R 板簧夾緊

描述：

經過證實的夾頭夾緊附件型號HESK和型號HESK-R適用於眾多應用。除了進一步開發這些裝置用於帶有卡環的夾頭外，Nann還基於這些裝置開發特殊的夾頭夾具。夾頭夾具型號HESK-R經常用於特殊應用。

我們為您製造：

- 標準裝置專用的特殊夾頭
- 帶有標準夾頭的特殊裝置
- 帶有特殊夾頭的特殊裝置

操作模式：

在標準裝置上，夾持套筒被設計為雙功能氣缸，分別打開和關閉夾頭。

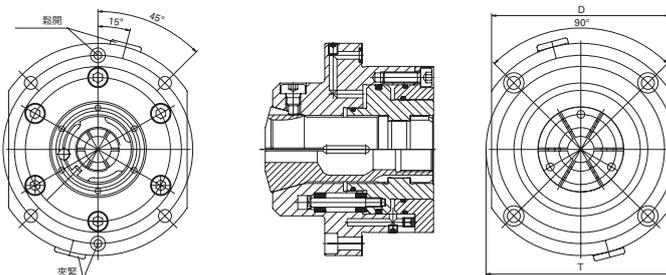
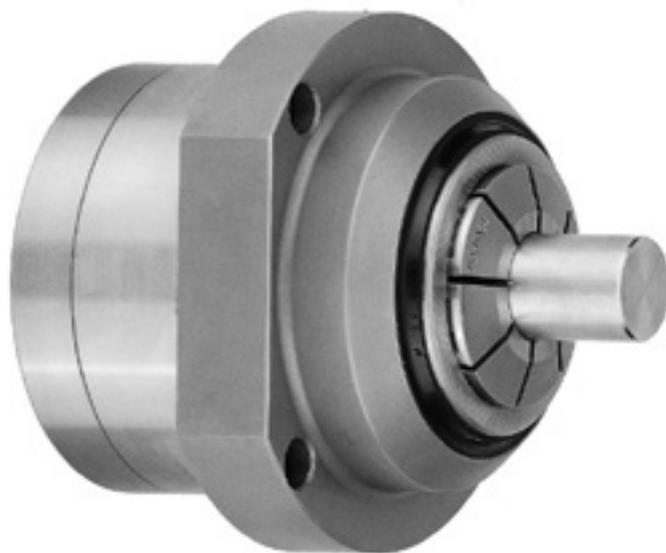
夾頭本身在其軸上有一個肩部，並通過一個螺帽牢固地連接到夾頭夾持附件上。

螺帽。這些裝置當然可以根據您的要求特別設計，以適應您的應用，並在必要時提供。而且對於定制的應用，我們也保證您獲得通常的Nann高品質和短交貨期。

事實與數據：

- 夾頭被移動，外殼和夾持套筒是一體的，夾持套筒是固定的。這導致了在許多情況下所需的向下拉動效果。
- 夾緊是通過板簧進行的。這意味著裝置自鎖，任何液壓壓力的下降都沒有後果。
- 液壓解夾

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



特殊夾頭HESK及HESK-R 液壓夾持

描述：

經過證實的夾頭夾緊附件型號HESK和型號HESK-R適用於眾多應用。除了進一步開發這些裝置用於帶有卡環的夾頭外，Nann還基於這些裝置開發特殊的夾頭夾具。夾頭夾具型號HESK-R經常用於特殊應用。

其軸上並通過一個螺帽牢固連接到夾頭夾持附件。當然，這些裝置可以根據要求特別設計，以適應您的應用在必要時。並且對於定制應用，我們也保證您習慣的Nann高品質和短交貨期。

我們製造：

- 標準裝置專用的特殊夾頭
- 帶有標準夾頭的特殊裝置
- 帶有特殊夾頭的特殊裝置

事實與數據：

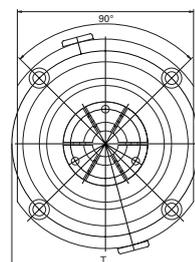
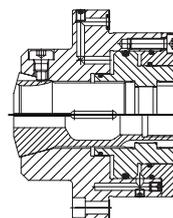
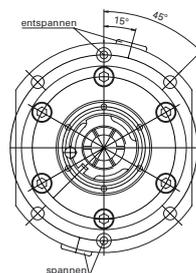
- 夾頭被移動，外殼和夾持套筒是一體的，夾持套筒是固定的。這導致了在許多情況下所需的向下拉動效果。
- 液壓夾持

操作模式：

在標準裝置上，夾持套筒被設計為雙功能氣缸，分別打開和關閉夾頭。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。

夾頭本身有一個肩部



專為雙錐夾頭設計的特殊夾頭 動力操作夾頭

描述：

我們製造專為雙錐夾頭在不同設計中的特殊夾頭，具有不同的夾持範圍。夾頭由一個帶有夾具的夾頭本體組成，例如一個圓柱形法蘭或短錐形，安裝到機器的主軸鼻端。也可以使用中間法蘭進行安裝。兩個夾持錐面被磨削到夾頭本體中，前夾持錐面用聯合螺帽在軸向方向上保持。

雙錐套筒在夾持工件時的關閉方式如下：
：後夾持錐套朝著聯合螺母方向壓緊，其拉桿朝前指，並且兩個夾持錐面閉合夾緊套筒。

為了解夾，拉桿再次被拉回，然後雙錐套筒便會打開。根據應用要求，可以裝配固定端擋塊。更換夾緊套筒時，聯合螺母必須

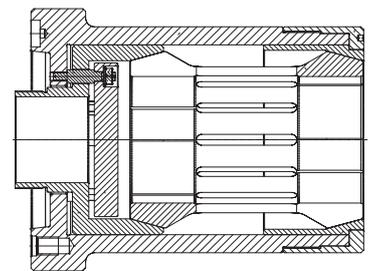
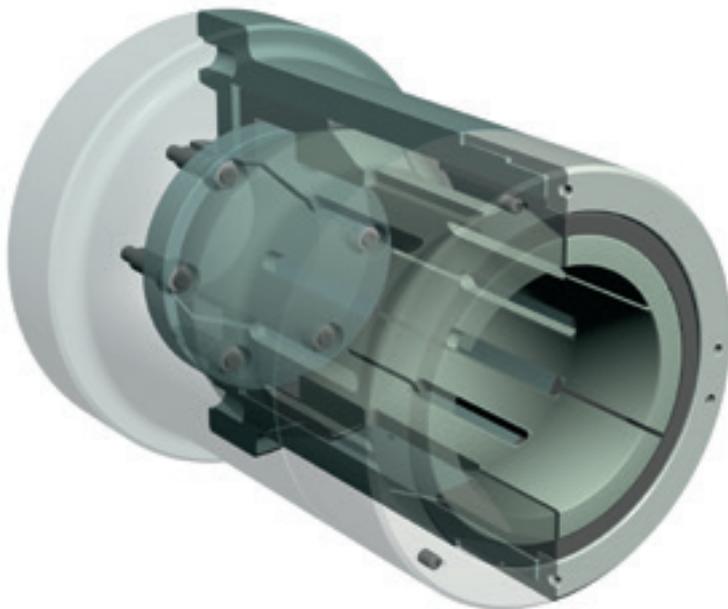
鬆開，前夾持錐套可以被拉出，然後雙錐套筒可以被移除。帶有雙錐套筒的夾頭特別適合於夾持長工件以及需要高夾持力的夾持。

我們根據客戶的圖紙或我們自己的設計製造這些夾頭，並能在極短的期限內完成。

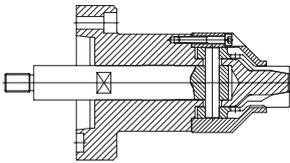
事實與數據：

- 適用於雙錐套筒
- 適用於帶有旋轉液壓或氣動缸的主軸
- 各種尺寸和夾持範圍
- 高夾持力
- 任何夾具

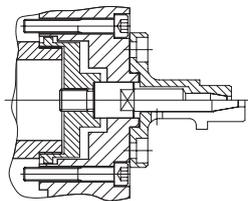
請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



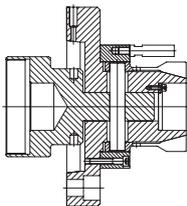
用於內部夾持的特殊夾頭 套筒芯軸、膨脹芯軸



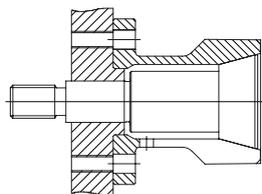
帶有固定芯軸的膨脹套筒夾持裝置



帶有固定膨脹型夾頭的膨脹套筒夾持裝置，張力啟動



帶有固定芯軸的膨脹套筒夾持裝置



帶有固定膨脹型夾頭的膨脹套筒夾持裝置，壓縮啟動

描述：

除了標準程序中的大量夾持套筒和芯軸外，Nann還提供各種特殊的內夾持用彈簧夾頭。

這些都是根據客戶圖紙以及Nann自己的設計來設計的。

我們的設計部門將很樂意為您解決夾持問題提供諮詢。我們提供多種多樣的芯軸和可擴展芯軸，總是根據您的要求量身定做，從簡單的夾持套筒到帶有可擴展芯軸固定裝置的完整夾持裝置。根據應用情況，使用帶有夾持套筒的芯軸、單錐度或雙錐度，或直接擴展的彈簧夾頭，配合壓縮和拉伸。芯軸和/或可擴展芯軸是特別為您修改的。

我們為您製造：

- 手動操作的夾持裝置
- 動力操作夾持裝置
- 氣動或液壓操作的夾持裝置
- 固定式可擴展芯軸
- 旋轉式可擴展芯軸
- 用於壓縮或拉伸的可擴展芯軸
- 帶或不帶端止的膨脹芯軸

應用領域：

- 夾持工件
- 金屬加工
- 測試
- 雷射標記
- 雷射焊接等。

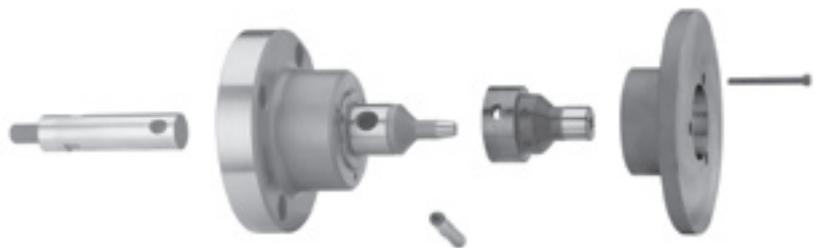
操作模式：

就功能而言，對於直接膨脹型夾頭或夾緊套的膨脹芯軸，我們區分了幾種功能原理。

- 芯軸固定 – 膨脹夾頭移動 – 壓縮啟動
- 芯軸固定 – 膨脹夾頭移動 – 張力啟動
- 膨脹夾頭固定 – 芯軸移動 – 壓縮啟動
- 膨脹夾頭固定 – 芯軸移動 – 張力啟動

Nann 也是您在內部夾持的特殊夾頭方面的能幹夥伴。我們在處理客戶的特殊要求時，以我們的高度靈活性而著稱。經濟效率在特殊夾持裝置的開發和建造中扮演決定性角色。我們還保證您在特殊夾持裝置方面，短交貨期限和慣常的Nann品質。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於內部夾持的特殊夾頭 手動操作夾頭

描述：

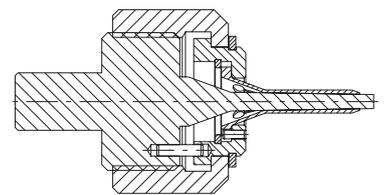
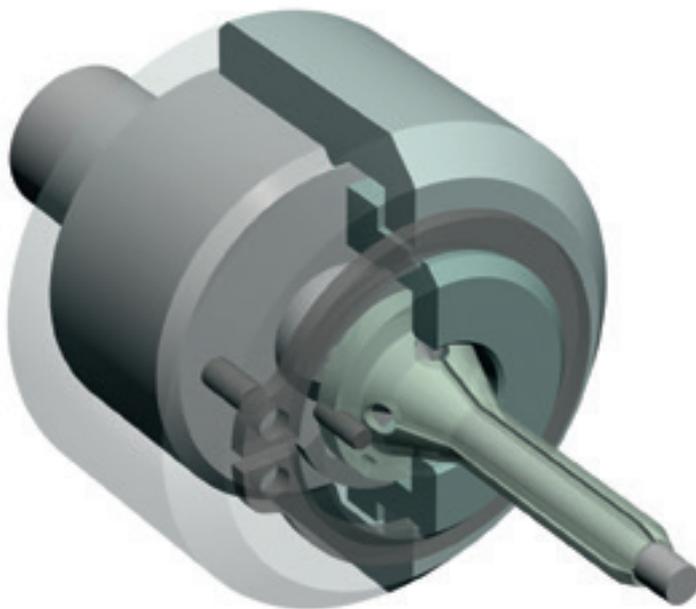
我們製造用於膨脹型夾頭或夾持套筒的特殊夾頭，有不同的設計和不同的夾持範圍。這些夾頭是手動啟動的。夾頭由一個簡單的夾頭本體組成，在此本體上固定安裝了膨脹芯軸。膨脹型夾頭配有一個鎖圈，用於夾持時，膨脹型夾頭和螺母被拉到芯軸上，從而膨脹。當螺母被打開時，膨脹型夾頭被芯軸壓縮，工件便可被取出。夾頭的固定是根據客戶的願望進行的。在

在大多數情況下，夾頭本體設計有圓柱夾具或圓柱法蘭，但也可以隨時設計一個短錐度。也可以附加一個中間法蘭。

事實與數據：

- 用於擴張型夾頭或夾緊套筒
- 手動啟動
- 不同尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用內夾式夾頭為手動操作帶直接膨脹型夾頭

描述：

我們為直接擴張型夾頭製造特殊的夾頭，有各種設計和不同的夾持範圍。

效應發生，將工件拉向端止動的平面表面。這種類型的膨脹芯軸特別適合夾持非常短的工作。

夾頭由一個基本夾具組成，鉗桿螺絲在其上。通過中間部分和橫桿，拉動擴張套筒向後夾緊。為了解夾，通過中間部分和橫桿再次向前推動擴張夾頭，擴張夾頭關閉，工件便可以取出。夾緊啟動是通過在裝置下側使用六角扳手轉動夾緊鑰匙來實現的。

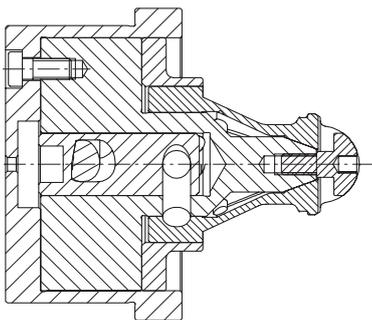
事實與數據：

- 用於直接膨脹型夾頭
- 手動激活
- 拉下效應
- 適合夾持非常短的工作

- 帶或不帶固定端止動
- 不同尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。

根據應用類型，這些類型的芯軸可以配備固定端止動，以便工件用於夾持時總是在相同位置軸向夾緊 - 因為在夾持過程中會發生一種拉下效應



專用內夾式夾頭動力操作帶夾持套筒

描述：

我們製造特殊的夾頭夾持套筒，具有不同設計和不同的夾持範圍。夾頭由一個簡單的夾頭體組成，同時充當夾持錐度。

雙錐擴張套筒和壓縮芯軸被拉至夾持錐面，並夾緊工件。

為了解夾，壓縮芯軸被向前推，夾持套筒從夾持錐面脫離，工件便可被取出。根據應用類型的不同，這種芯軸可以裝配一個固定的端部擋塊，因此夾持工件時，由於在夾持過程中產生了向下拉的效果，工件總是在同一軸向位置被夾緊。

如果你想夾持非常長的工作，這些芯軸被設計為兩個相互後置的夾持套筒。

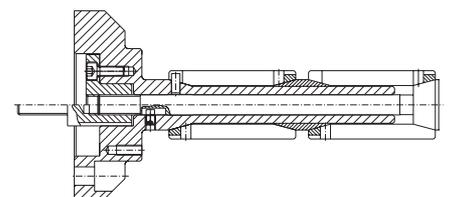
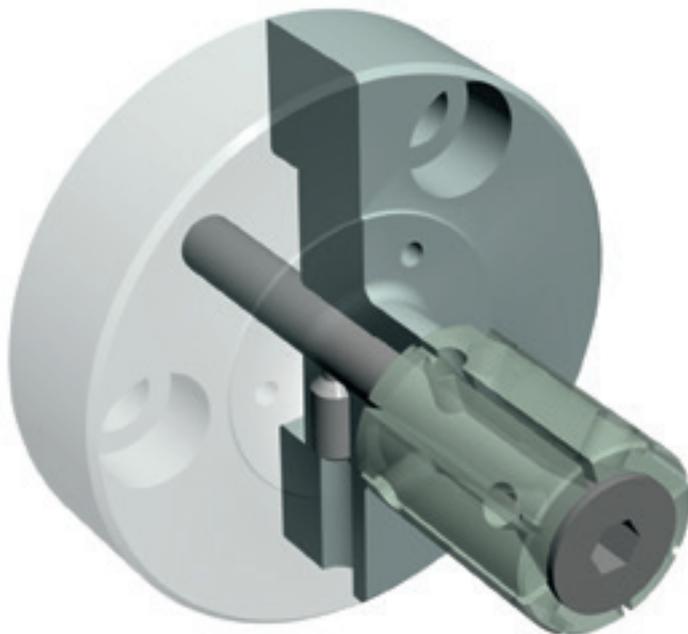
夾持套筒位於彼此後面。卡盤夾具的安裝是根據客戶的願望進行的。在大多數情況下，卡盤本體設計有一個圓柱形法蘭，但也可以隨時設計一個短錐形夾具。

當然，也可以附加一個中間法蘭。

事實與數據：

- 用於夾持套筒
- 動力操作的
- 帶或不帶固定端止動
- 具有向下拉動效果
- 不同尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用於內部夾持的卡盤夾頭，螺旋彈簧夾持，單錐形夾持套筒

描述：

我們生產用於內部夾持的旋轉夾持夾具，採用螺旋彈簧夾持單錐形夾持套筒。

在此裝置中，芯軸保持軸向固定。夾持套筒配備有鎖圈。一個保持環將夾持套筒牢牢固定在此鎖圈上。一個橫銷穿過保持環和壓縮芯軸，通過它，夾持套筒被向後拉過芯軸。這是通過整合到卡盤中的螺旋彈簧實現的。解夾通過壓縮空氣完成。壓縮空氣對卡盤的沖擊使壓縮芯軸向前移動，夾持套筒從芯軸上脫離，工件便可被取出。壓縮空氣通過一個固定的分配環導入。這個分配環位於卡盤上。

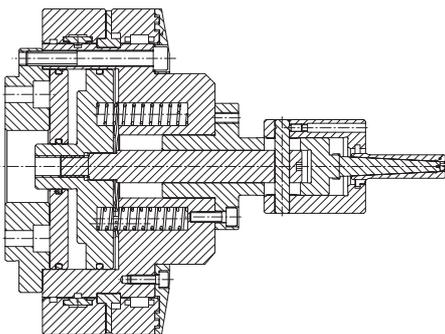
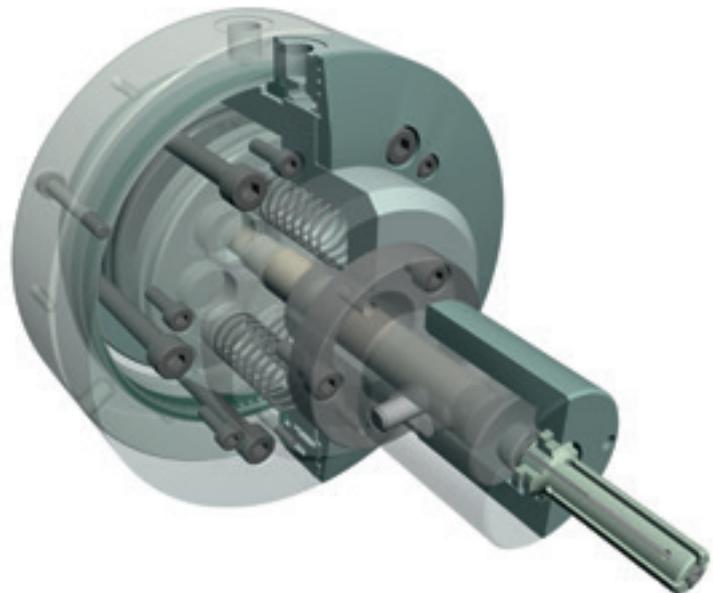
通過塑膠環的方式固定。更換夾持套筒必須始終在夾緊狀態下進行。

卡盤夾頭是根據您的個別需求量身定做的。夾持範圍、旋轉速度等將根據客戶的偏好製造。

事實與數據：

- 用於內部夾持的夾持套筒
- 使用螺旋彈簧進行夾持
- 通過分配環進行氣動解夾
- 不同尺寸和夾持範圍
- 通過中間法蘭進行任何固定
- 夾持壓力6巴

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



專用於內部夾持的卡盤夾頭，螺旋彈簧夾持，雙錐形夾持套筒

描述：

我們生產用於內部夾持的旋轉夾持裝置，帶有螺旋彈簧夾持。

芯軸被螺旋彈簧拉回，從而將夾持套筒向卡盤本體方向拉回並打開它，並夾緊工件。

解夾是通過一個整合的單作用活塞完成的。壓縮空氣通過一個固定的分配環送至缸體區域。這個分配環通過塑膠環躺在卡盤本體上。

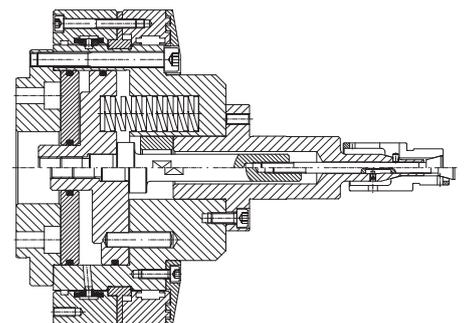
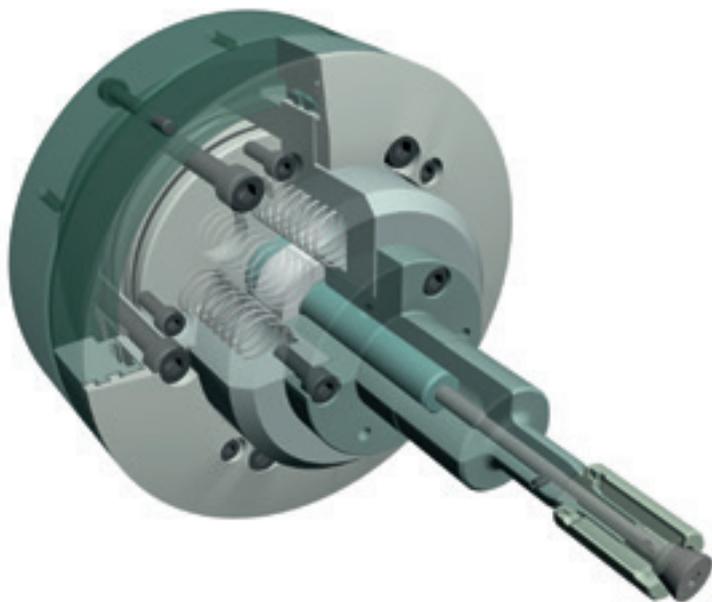
請注意，只有在主軸停止時，才能解開卡套夾頭。
必須始終在未夾緊狀態下更換夾緊套筒

在未夾緊狀態下進行。卡套夾頭是根據您的個別要求量身定做的。夾持範圍、旋轉速度等都是根據客戶的需求來配置的。

事實與數據：

- 用於內部夾持的夾持套筒
- 使用螺旋彈簧進行夾持
- 通過分配環進行氣動解夾
- 不同尺寸和夾持範圍
- 通過中間法蘭與任何夾具連接
- 夾持壓力6巴

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於內部夾持的特殊卡盤夾頭 動力操作，直接擴張卡盤

描述：

我們為直接擴張式卡套製造特殊的卡套夾頭，有不同的設計和不同的夾持範圍。卡套夾頭由一個基本夾具組成，主軸被螺絲固定在其上。通過拉桿和橫銷，拉動擴張套進行夾緊。在解夾時，擴張卡套通過拉桿和橫銷再次向前推動，擴張卡套關閉，工件便可被取出。

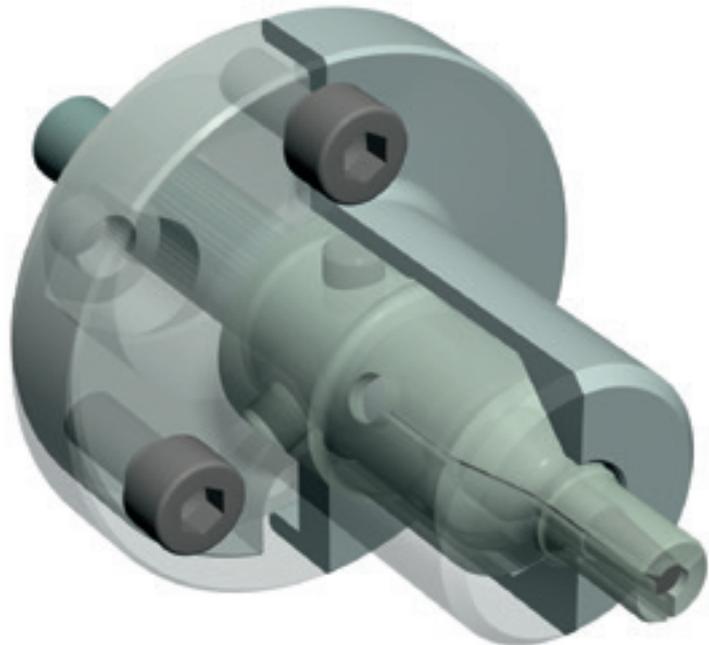
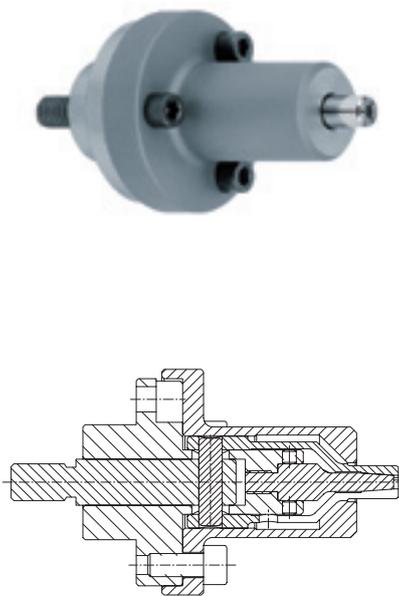
根據應用，這種類型的主軸可以配備一個固定的端部止擋，以便於夾持工件時總是在相同的軸向方向上夾緊 - 因為在夾持過程中會產生一個拉下效應，將工件拉向端部止擋的平面。這種類型的擴張主軸特別適合夾持非常短的工件。

根據客戶的願望進行卡盤夾頭的固定。在大多數情況下，夾頭本體設計有一個圓柱形法蘭，但也可以隨時使用短錐形夾具。當然，也可以隨時裝上中間法蘭。

事實與數據：

- 用於直接膨脹型夾頭
- 動力操作的
- 具有向下拉動效果
- 適用於夾持非常短的工件
- 帶或不帶固定端止動
- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於內部夾持的特殊卡盤夾頭 旋轉，壓簧夾持

描述：

我們生產用於擴張卡盤的旋轉夾持裝置，帶有壓簧夾持。軸向固定的擴張卡盤通過壓簧的前進運動由芯軸打開，並夾緊工件。通過壓縮空氣釋放擴張卡盤，這會推動芯軸向後移動，從而關閉擴張卡盤。

壓縮空氣通過一個固定的分配環導入。夾持裝置只有在主軸處於靜止狀態時才能使用，以避免損壞分配環。膨脹型夾頭在未夾緊狀態下更換。

這些非常緊湊的帶壓簧夾緊的夾頭夾持力非常小。因此，如果對工件施加大力進行夾持，它們是不適合的。

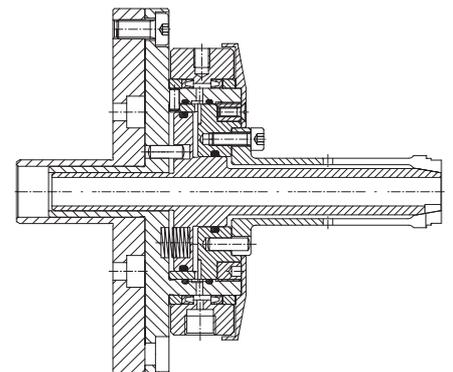
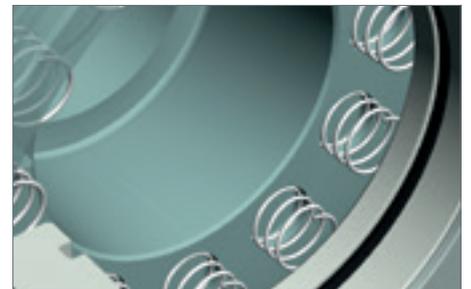
工件用於夾持。這些裝置特別用於激光標記和激光焊接機領域，以及作為測試主軸。

這些夾頭是根據客戶圖紙或我們自己的設計在最短的期限內製造的。

事實與數據：

- 用於膨脹型夾頭
- 使用壓簧進行夾持
- 通過分配環進行氣動解夾
- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾具
- 夾持壓力6巴

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於內部夾持的特殊卡盤夾頭 分段夾持芯軸

描述：

除了鋼製夾持套筒，我們還生產用於硫化夾持套筒的分段夾持芯軸，帶有硬化鋼段。這些芯軸是根據Nann標準程序為您的特殊需求開發的。主要應用包括車削、磨削、銑削、切削工具、平衡、定心、鑽孔等。我們提供這些分段夾持芯軸的不同設計：帶有固定夾持套筒，通過壓縮或拉伸激活，或帶有固定夾持芯軸，從而將套筒拉動或推動。

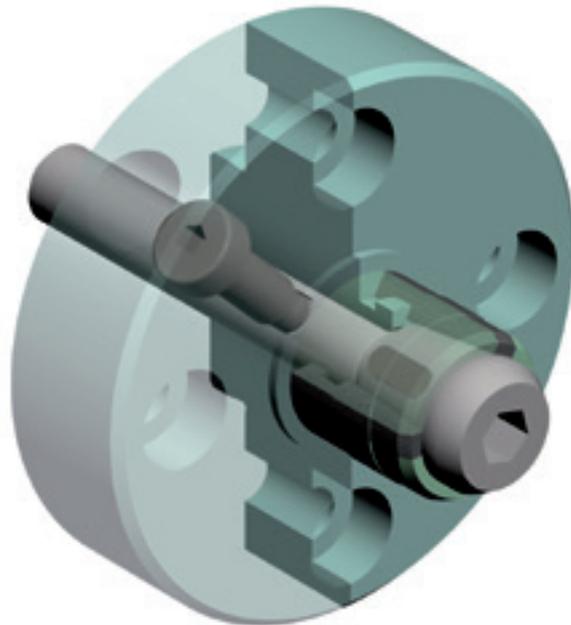
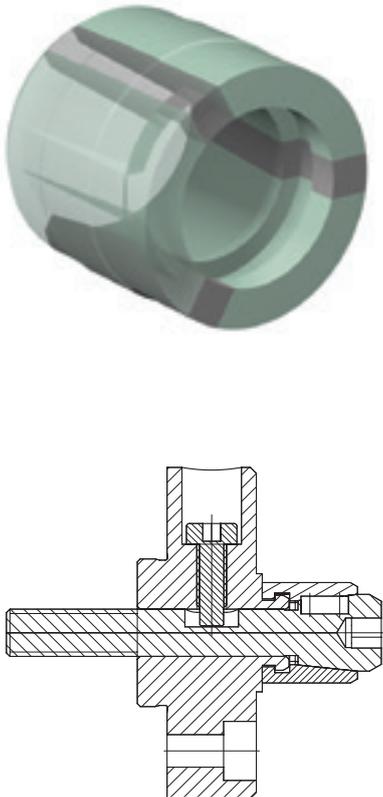
或液壓啟動，Nann 是您的專家合作夥伴。對於這些特殊解決方案，我們也向您保證高Nann品質和短交貨時間。

事實與數據：

- 用於分段夾持套筒
- 通過壓縮以及張力激活
- 各種尺寸和夾持範圍
- 任何夾具

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。

無論您需要哪種啟動方式，手動、動力操作、氣動



用於內部夾持的特殊卡盤夾頭HESK與HESK-R

描述：

經過驗證的卡盤夾持附件HESK型和HESK-R型適用於眾多應用場景。除了這些裝置的進一步開發適用於帶有插銷的卡套外，Nann還基於這些裝置開發特殊的卡盤夾頭，以及用於外部和內部夾持。HESK-R型卡盤夾頭經常用於特殊應用。

我們為您製造：

- 標準裝置的特殊夾頭
- 帶有標準夾頭的特殊裝置
- 帶有特殊夾頭的特殊裝置

操作模式：

在標準裝置中，夾持套筒被設計為雙動作缸體，它關閉和/或打開夾頭。

夾頭本身配備了一個軸上的肩部，並通過螺母牢固連接到夾頭夾持附件。這些夾持裝置非常適合於內部夾持工件。為此，代替安裝的夾頭，一個軸向固定的基本芯軸與外部

輪廓為夾頭的被安裝並用聯合螺母螺入外殼。為了夾持工件，根據應用，使用單或雙錐形夾持套筒。在夾持過程中，它被拉到基本芯軸上並通過壓縮芯軸擴展。這導致一個拉下效應，並且在夾持過程中工件被拉向外殼的方向。

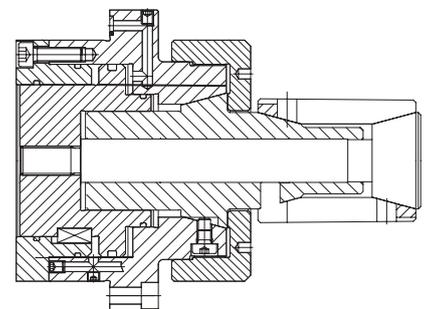
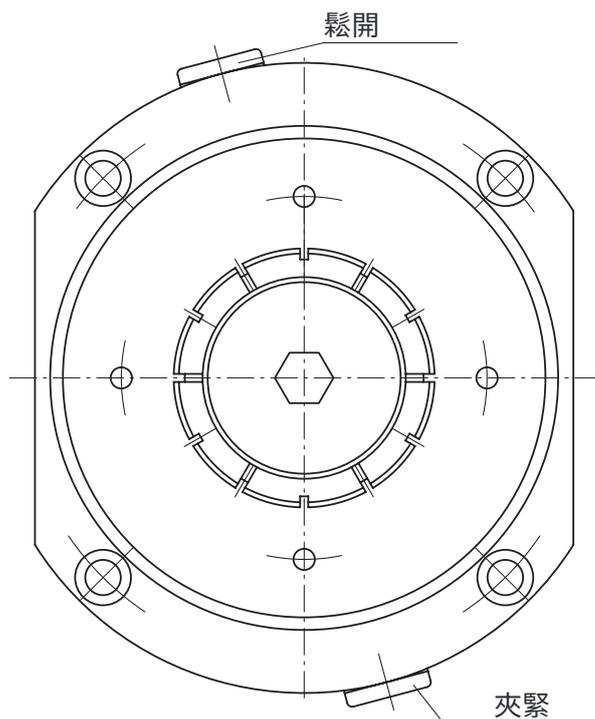
這些卡盤夾頭可以輕易地被設計用於工件端部定位。如果有必要，這些裝置也可以被不同地設計，以精確地適應您的應用。

對於特殊應用，我們也保證您高南恩品質和短交貨期限。

事實與數據：

- 適用於雙錐形夾緊套筒
- 具有拉下效果
- 液壓夾緊和鬆開
- 各種尺寸和夾持範圍

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



多重夾持裝置

描述：

除了大量的卡盤夾頭作為單一裝置外，Nann還提供多種不同設計的多重夾持裝置。這些夾持夾具是特別根據您的要求或根據客戶圖紙製造的。我們的技術人員將很樂意為您提供如何解決您的夾持問題的建議。對於這些特殊解決方案，我們也保證您高南恩品質和短交貨時間。

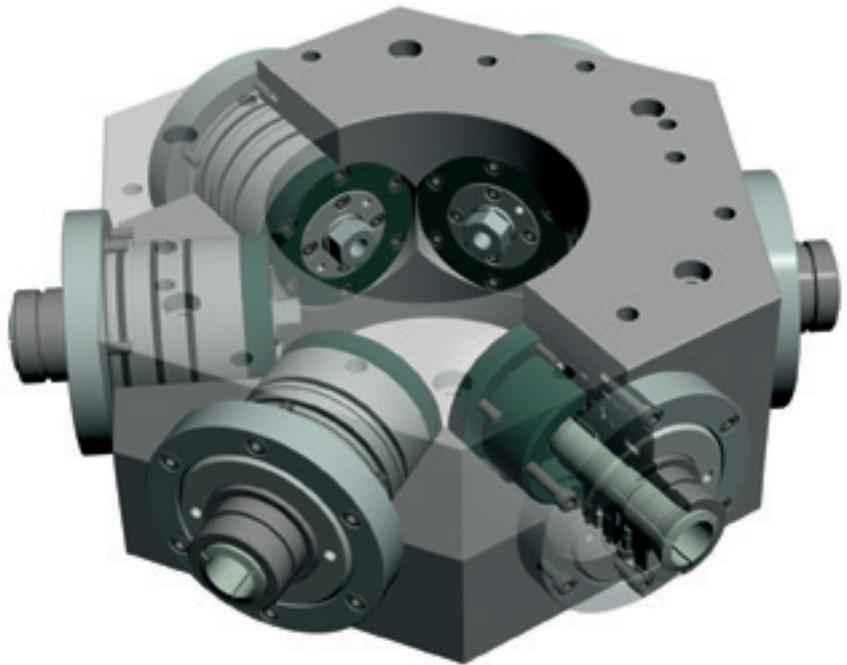
我們製造多重夾持裝置：

- 適用於回拉式夾頭
- 適用於定長卡套
- 用於夾持頭
- 適用於帶卡口的卡套
- 卡套固定，夾緊套筒移動
- 夾頭被拉入夾頭卡盤，產生向下拉的效果，夾套保持靜止

- 外殼和夾套形成一個單一組件
- 夾套整合進外殼中
- 任何夾持裝置的排列方式（例如：串聯或在旋轉索引表上）
- 僅在某些站點或所有站點同時夾緊和鬆開
- 液壓或氣動作動，也可配合板簧夾緊

我們的多重夾持裝置被用於最多樣化的領域，例如：在工具生產中，作為銑削或磨削裝置等。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



多重夾持裝置 適用於拉回式夾頭，液壓式

描述：

Nann製造多種形狀的多重夾持裝置，具有液壓作動，適用於不同的夾持範圍。在所示的夾持裝置中，8個拉回式夾頭被排列在一行，並且16個拉回式夾頭分別排列在兩行的8個夾頭中。

外殼採用高強度鋁製，因應高耐磨性，夾持套筒採用鋼製並壓入外殼。

各個夾頭通過板簧包被拉入夾持套筒，從而閉合夾頭並夾緊工件。由於整合了板簧夾持，多功能裝置具有自保持特性。

為了解夾，裝置會進行液壓作動，夾頭被推向前方脫離夾持套筒，並且工件可以被取出。夾持套筒充當固定端止動器，在夾緊時工件被拉向平面表面

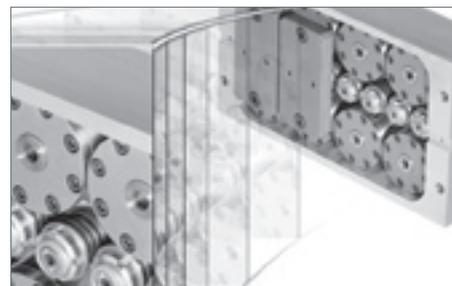
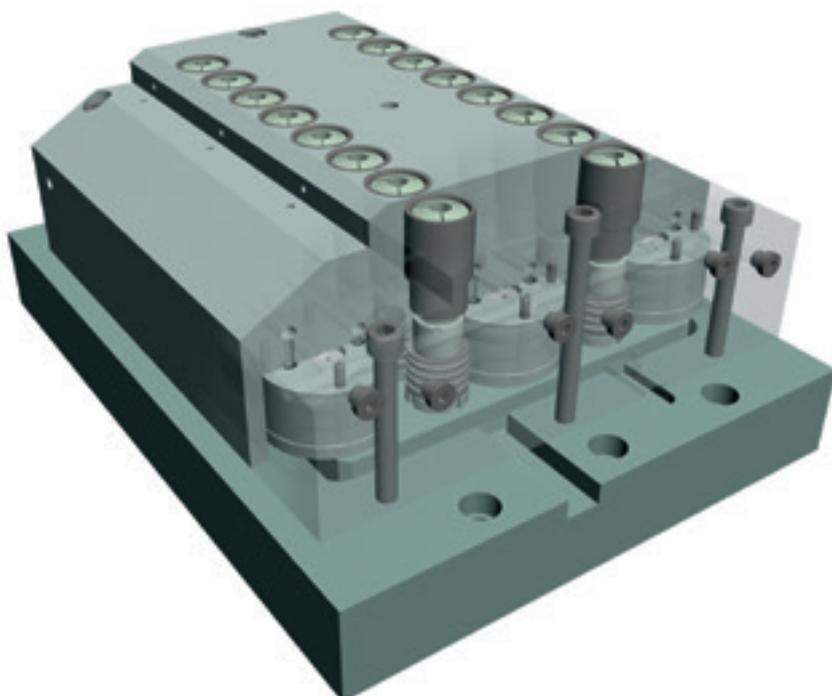
由於向下拉動效應，夾持套筒的平面上。這意味著所有在夾緊狀態下的工件在軸向位置上都是相同的。

要安裝夾頭，夾持套筒必須處於其前方位置，即夾頭打開的位置。然後可以將夾頭推入夾持套筒並旋入。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 液壓作動
- 板簧夾持
- 自鎖
- 具有向下拉動效果
- 夾持壓力最大80巴
- 各種尺寸和夾持範圍

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



帶有夾頭夾持 附件HESK或HESK-R-SK的多重夾持裝置

描述：

為了實現多種夾持裝置，Nann提供型號為HESK或HESK-R的卡套夾持附件，具有液壓作動功能。型號HESK-R的卡套夾持附件有自己的外殼，而型號HESK適合安裝在定制的外殼中。

操作模式：

使用卡套夾持附件時，夾持套筒被設計為雙動作缸，它關閉和/或打開卡套。卡套配有肩部，並通過螺母牢固地固定到卡套夾持附件上。卡套夾持附件的特點是結構質量非常低和夾持力非常高。卡套絕對靜止，夾持路徑無需調整。

由於其設計，卡套夾持附件非常適合夾持短工件，並且可以隨時安裝固定的端部擋塊或帶有階梯孔的卡套。通常卡套從下方更換，但如果需要，也可以從上方更換卡套。

應用：

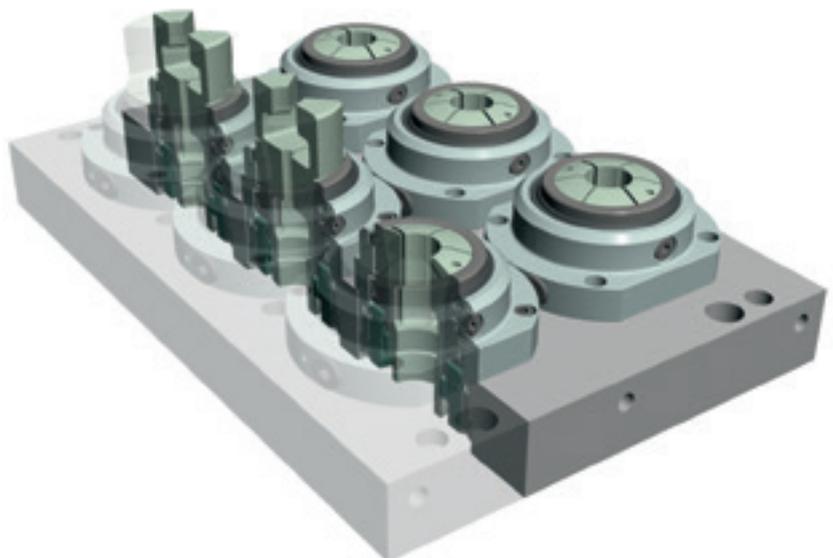
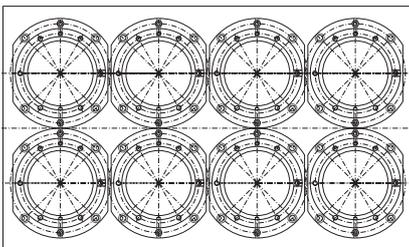
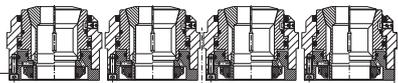
夾頭夾持附件被用於需要在有限空間實現夾持巢的地方。這適用於應用-

於機械工程以及夾具建造中。夾頭夾持附件適合整合到固定板中作為多重夾持托盤以及旋轉轉移台。對於設置在旋轉轉移台上，有一個受控的旋轉進給可用，使得僅夾頭夾持附件在裝載和/或卸載站被激活。其他的夾頭附件保持夾緊。我們根據您的需求提供定制的多重夾持托盤，包括底板的完整安裝或作為個別的夾頭夾持附件，您可以自己將夾頭安裝在您自己的夾具上。

事實與數據：

- 適用於帶螺紋或插銷式的退卻夾頭
- 也適用於夾持頭
- 壓縮激活或張力激活
- 液壓激活
- 夾持壓力最大80巴
- 各種尺寸和夾持範圍

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



帶有卡盤夾持附件的多重夾持裝置 HESK-R-SK 用於夾持頭

描述：

除了已證實的HESK-R型卡盤夾持附件適用於拉回式卡盤外，Nann還提供適用於夾持頭的卡盤夾持附件。我們提供兩種不同類型的卡盤夾持附件，用於實現多重夾持裝置，並且這些裝置可以以任何排列方式安裝在基板上。

在第一種HESK-R-SK型卡盤夾持附件中，夾持頭在夾持過程中被拉入外殼，並且由於整合到外殼中的錐形部分，夾持頭隨之關閉。

夾持頭的軸向移動創造了一種在許多情況下所需的向下拉動效果，並且工件被拉向整合端部止動器（可選）的平面。

在第二種變體中，夾持頭是軸向固定的，而夾持過程

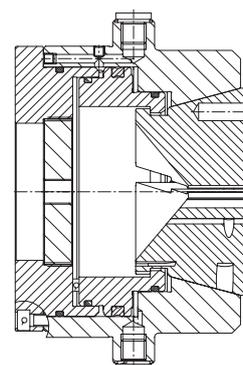
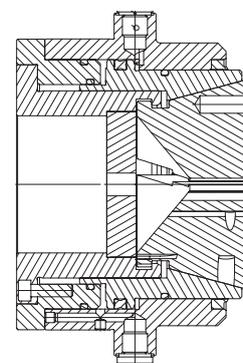
是通過一個可移動的夾持套筒來進行的，該套筒在夾持工件時，會朝著夾持頭的方向產生軸向移動。一個選擇性的固定端擋塊也可以集成在這些機器上。

HESK-R-SK型號的卡套夾持附件具有所有已證明的HESK-R型卡套夾持附件的優點和夾持頭的優點的組合。

事實與數據：

- 用於夾持頭
- 壓縮激活或張力激活
- 通過更換裝置進行夾持頭交換
- 根據要求集成固定端擋塊
- 液壓激活
- 夾持壓力最大80巴

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



具有夾頭夾持附件的多重夾持裝置HESK特殊設計

描述：

夾持裝置是一個固定裝置，具有六個卡套夾持附件的徑向排列，用於標準拉回式卡套。用於激活卡套夾持附件的管線連接到一個旋轉進給器。卡套夾持附件是通過液壓激活的。根據旋轉進給器的設計，可以單獨或同時激活一個或多個裝置。夾緊和打開卡套的運動是通過液壓壓力產生的。卡套在軸向上是固定的，並通過一個槽形螺母防止扭曲。

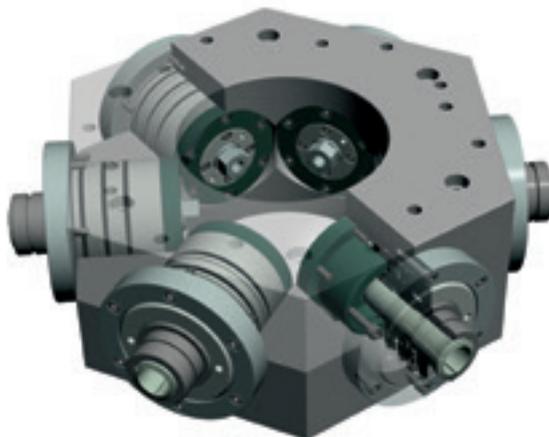
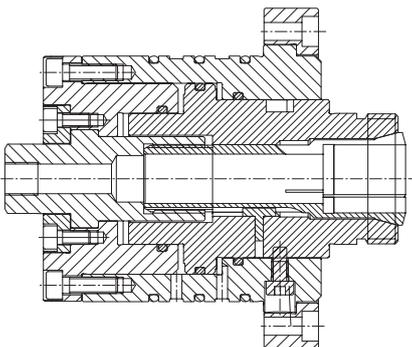
可以推入夾持套筒。在此注意應當注意槽螺母的安裝位置。之後，用鑰匙將夾頭拉至終止位置。在安裝或移除夾頭時，請注意夾頭始終處於卸載狀態，即夾持套筒必須處於夾頭打開的後方位置。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 軸向固定的夾頭
- 液壓激活
- 帶旋轉分配器
- 夾持壓力最大80巴

要安裝夾頭，夾持套筒必須處於後方位置，即夾頭打開的位置。然後將夾頭

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於液壓夾持裝置的多重夾持裝置，具有機械操作

描述：

我們製造多重夾持裝置，這些裝置通過機械和液壓作用於圍繞索引表排列的夾持裝置。在此所示的夾持裝置中，八個夾持裝置圍繞一個圓形底板，不需要氣動或液壓連接。各個夾持裝置都配備了板簧夾持。

板簧壓緊夾持套筒，使其向前移動，從而使軸向固定的退卡套閉合。卡套用釘子固定，以防變形。卡套通過機械操作的活塞來解夾。活室外殼含有油，當機械活塞被激活時，該油會將夾持套筒向後移動。這意味著夾持裝置是自保持的，且不需要液壓連接。

要安裝卡套，夾持套筒必須處於其後位置，即卡套打開的位置

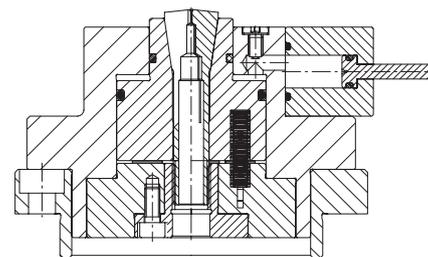
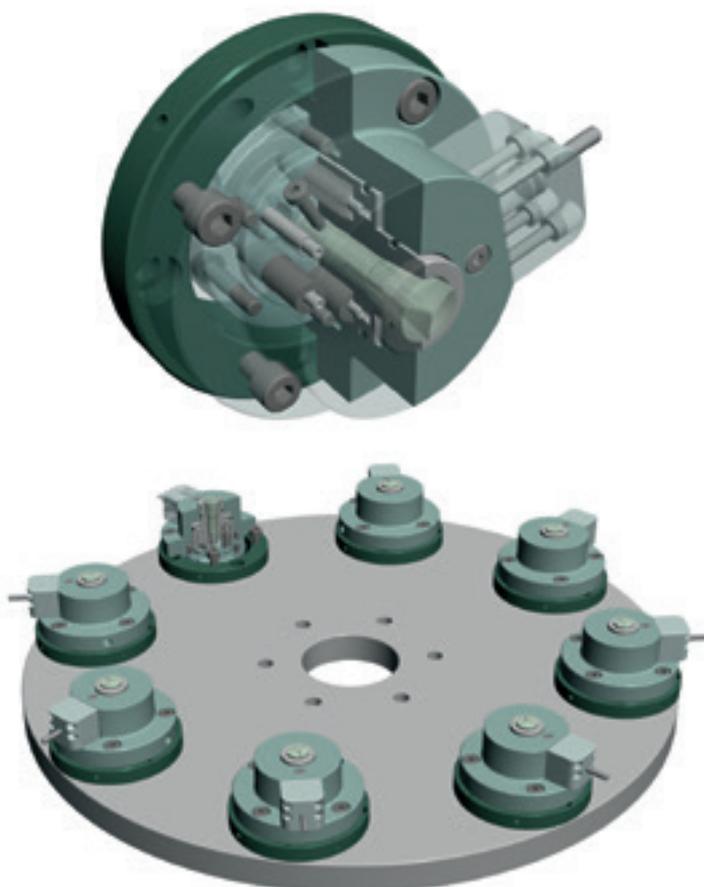
卡套打開的位置。然後可以將卡套推入夾持套筒內。這裡需要注意防變形保護裝置安裝的位置。

之後，使用鑰匙將卡套拉到終止位置。安裝或移除卡套時，請注意卡套始終處於解除狀態，即夾持套筒必須處於卡套打開的後位置。

事實與數據：

- 適用於回拉式夾頭
- 機械驅動
- 板簧夾持
- 集料軸向固定
- 無需連接線
- 各種尺寸和夾持範圍

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



工具夾持

為了夾持各種工具，現代生產需要靈活且重複精度高的夾持夾具。每個個別應用對夾持夾具的要求各不相同。沒有任何夾持夾具能完美滿足所有要求——尤其是在需要精密時，絕不能妥協。

憑藉我們自己的開發以及基於客戶經驗的夾持夾具，我們涵蓋了整個工具夾持範圍。

除了標準化的集料和集料夾頭外，這裡的重點是根據客戶要求製造和設計定制的特殊解決方案。我們的首要關注是製造

具有高度靈活性的優質產品，以滿足我們客戶的嚴格要求。

我們為客戶提供針對特殊應用領域的客觀諮詢。

對於這些特殊解決方案，我們也保證您習慣的Nann高品質和短交貨時間。

我們提供：

- 基於標準夾頭的特殊夾頭
- 純特殊夾頭
- 夾頭卡盤

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



工具夾持特殊夾頭

描述：

除了大量的標準夾頭在工具夾持領域外，Nann還提供許多不同類型的特殊夾頭。這些特殊夾頭是根據Nann的設計以及客戶的圖紙製造的。

我們為工具夾持製造不銹鋼設計或其他特殊材料的夾頭。

如果需要，夾頭也可以被塗層。

單側或雙切口的夾頭用於工件夾持，可以配備前部件。

請注意，如果夾持不是沿著夾持孔的全長進行，尤其是不能傳遞高夾持力。

如果需要過高的夾持力，這可能會使夾頭在其前部件處斷裂。當然，這些夾頭也提供縮短設計。請注意，夾頭上的切口數量可能會有所不同。—

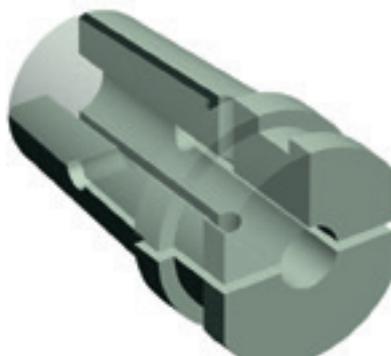
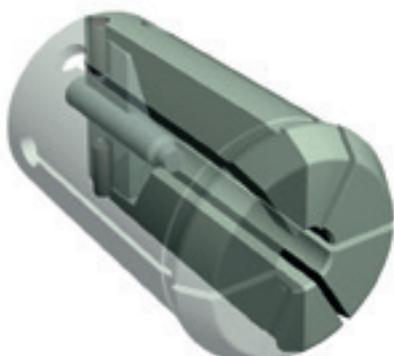
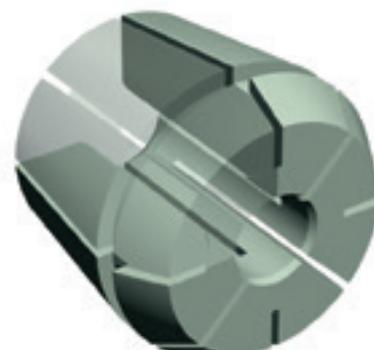
側面狹縫夾頭用於工具夾持也可以設計有端部限位器。為了實現這一點，夾頭後側的孔被自由磨削，以便可以整合固定或可調節的端部限位器。

我們將很高興接收您的建議，以便為您的夾持問題找到最佳解決方案。對於這些特殊解決方案，我們也保證您習慣的高Nann質量和短交貨時間。

事實與數據：

- 基於標準夾頭的特殊夾頭
- 純特殊夾頭

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



工具夾持直接夾頭

描述：

我們為具有圓柱形軸的工具直接製造特殊設計的夾頭。這種類型的夾頭直接適配於機床主軸的錐孔中。夾頭要么通過拉桿或進給槽來夾緊。除了標準夾頭，我們還根據Nann的設計或客戶的圖紙製造特殊夾頭。

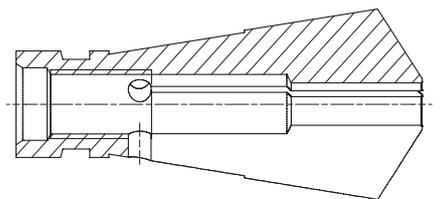
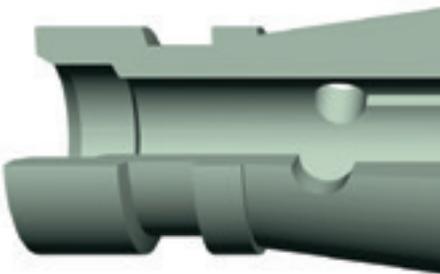
事實與數據：

- 直接用於具有圓柱形軸的工具的夾頭
- 純特殊夾頭

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。

我們製造特殊夾頭：

- 帶有延長錐度
- 帶有偏移錐度
- 帶有特殊錐度等



工具夾持特殊夾頭，工具固定裝置

描述：

我們製造用於工具夾持和工具固定裝置的夾頭，具有特殊設計。

除了大量的現貨標準夾頭外，Nann還提供根據自己的設計或客戶圖紙的特殊夾頭，用於工具夾持。無論您是否需要一個帶有特殊夾持夾頭、特殊螺母或用於標準夾頭的特殊夾頭的標準夾頭 - Nann始終是您的最佳夥伴。

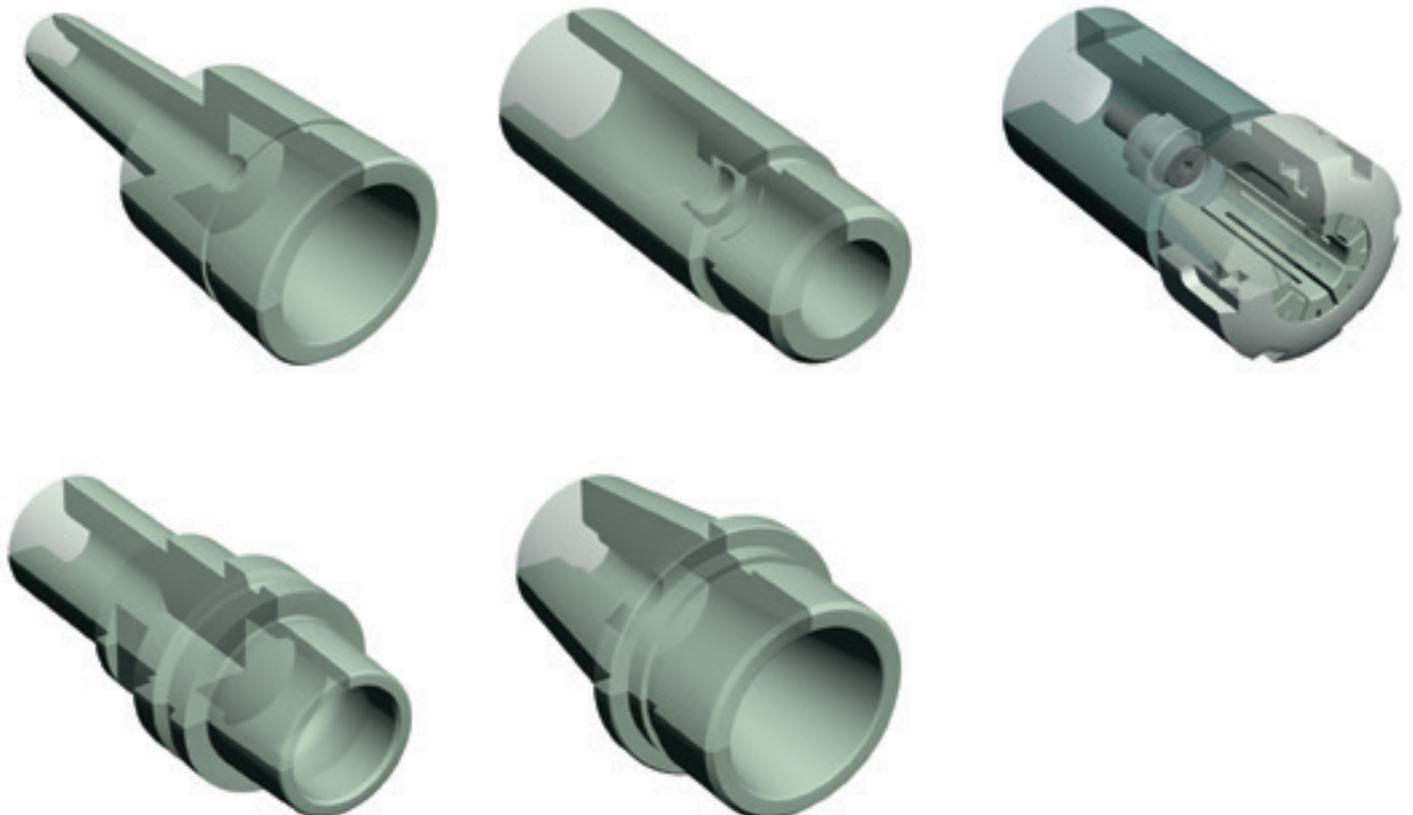
我們製造用於雙錐夾頭或其他工具固定裝置的夾頭，具有任何所需的固定可能性，例如圓柱固定、外錐、內錐或HSK型等，精確地為您的應用量身定制

ation. 針對雙錐形夾頭的減速器，用於在已有的夾頭中夾持小夾頭，隨時都能製造。

事實與數據：

- 帶有圓柱夾持的特殊夾頭
- 帶有快速釋放錐形、莫氏錐形或孔錐形夾持的特殊夾頭
- 帶有HSK夾持的特殊夾頭
- 帶有法蘭夾持的特殊夾頭
- 工具持有夾具
- 減速器
- 特殊夾緊螺母

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



分度裝置

除了一系列標準的索引單元，我們還製造根據您的個別應用定制的特殊單元。我們生產單軸或多軸設計的數字索引單元，也生產帶有旋轉出的主軸（第二軸）的單元。自然，索引單元可以配備特殊外殼和任何所需的主軸距離。

無論您需要什麼 – 一個帶有或不帶有夾緊缸的索引單元，使用液壓或氣動作動，Nann是您的能幹夥伴。如果使用了夾緊缸，它是安裝在主軸的後端。夾緊缸可以是單動作或雙動作。單動作夾緊缸主要用於驅動安裝在主軸的夾爪裝置中的拉回式夾頭。雙動作缸體需要用於夾頭、帶有定長夾頭的夾頭、擴張芯軸和爪式夾頭。根據大小和所需應用，索引單元配備蠕動驅動，或通過齒輪進行索引。

我們為您製造：

- 單軸和多軸分度裝置
- 根據要求製作的主軸距離
- 帶有第二軸的分度裝置
- 帶蝸輪驅動
- 通過齒輪進行分度
- 適用於卡盤、膨脹套筒、卡爪夾頭
- 帶或不帶液壓或氣動夾緊缸

- 帶彈簧啟動的卡套夾緊
- 帶面板
- 帶或不帶主軸夾緊
- 根據客戶要求的驅動裝置

我們將很高興聽取您的建議以及您在為您的應用設計特殊分度裝置時的經驗。

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



分度裝置 NT 11,4-主軸

描述：

基於經過驗證的數字分度裝置NT型，我們專門為您的應用製造特殊分度裝置。

在下面圖片中的NT 11.4型分度裝置，最大高度為100毫米，四個主軸被整合到一個組合外殼中。這些主軸的主軸距離為88毫米，分別在前後端的軸承上，分別使用錐形滾子軸承，並在前軸承外殼中裝備有一個裂縫和錐形夾緊系統。這個夾緊系統可以液壓驅動，在夾緊狀態下，將主軸與外殼牢固連接。通過一個共用的蝸輪軸，每個主軸的蝸輪同步驅動。通過改變蝸輪驅動，可以調整各個主軸相對於其他主軸的位置。在共用的蝸輪軸上安裝了一個增量位置編碼器。蝸輪軸由直流或交流電機驅動。

為了建立參考點，其中一個主軸啟動了一個無接觸限位開關。
由於蠕蟲/蠕蟲輪減速，增量編碼器上的零標記通常對應於一個主軸

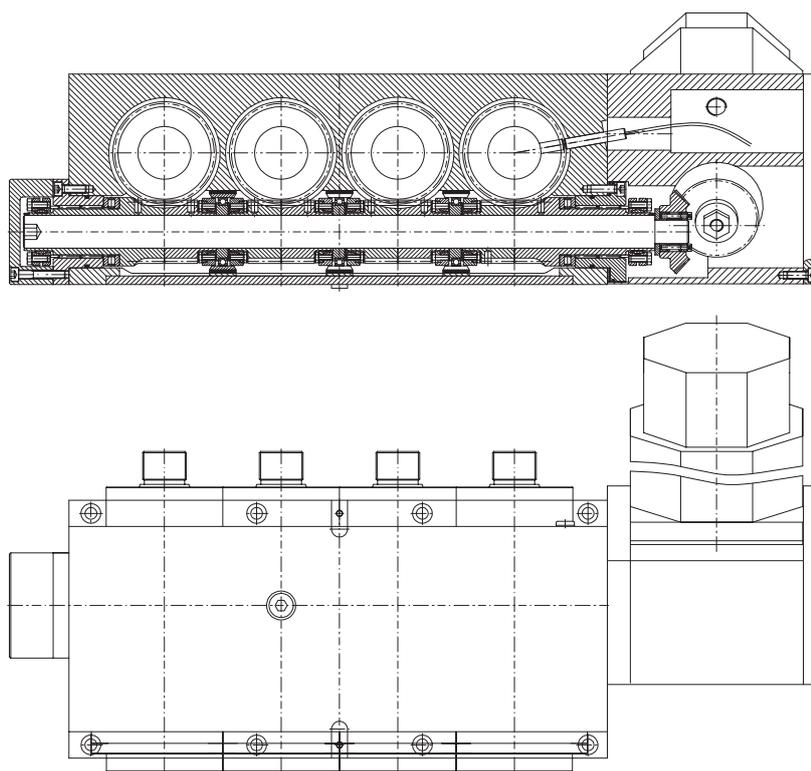
革命取決於齒輪減速比（通常為1:72）

。一個齒輪箱被螺絲固定在分度單元的外殼上。附加在其上的馬達通過一個齒輪驅動蠕蟲軸，從而也驅動主軸。齒輪箱的形狀和安裝位置取決於客戶的願望。分度單元的外殼、齒輪箱和限位開關的連接室內充滿空氣。分度單元的主軸是特別設計的，且分度單元沒有卡盤夾持。

我們為您製造：

- 單軸和多軸分度裝置
- 任何主軸距離
- 蠕蟲傳動
- 特殊主軸
- 帶或不帶主軸夾緊
- 任何驅動，例如 Fanuc 伺服電機
- 驅動的任何安裝位置

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



分度單元 NTZ-31，帶第二軸的 3-主軸

描述：

基於經過驗證的數字分度單元NTZ型，我們製造特殊分度單元以精確適合您的應用。在下面描繪的分度單元中，3個主軸已經整合到一個外殼中。

前端的主軸安裝在主軸軸承上，並且在後端安裝在溝槽球軸承上。位於軸承之間的是驅動齒輪和夾持系統。這個夾持系統是液壓作動的，並且如果自動控制器被關閉，可以防止主軸變形。通過一個中間齒輪，主軸相互之間以及與驅動馬達連接。各個主軸相對於彼此的位置是通過斯皮思套筒在出廠時固定的。

驅動馬達（諧波驅動）具有1:100的減速比和一個集成的增量編碼器。它通過一個中間輪驅動第一主軸，因此驅動所有進一步的主軸。零件精度和重複精度由齒輪及其遊戲決定。

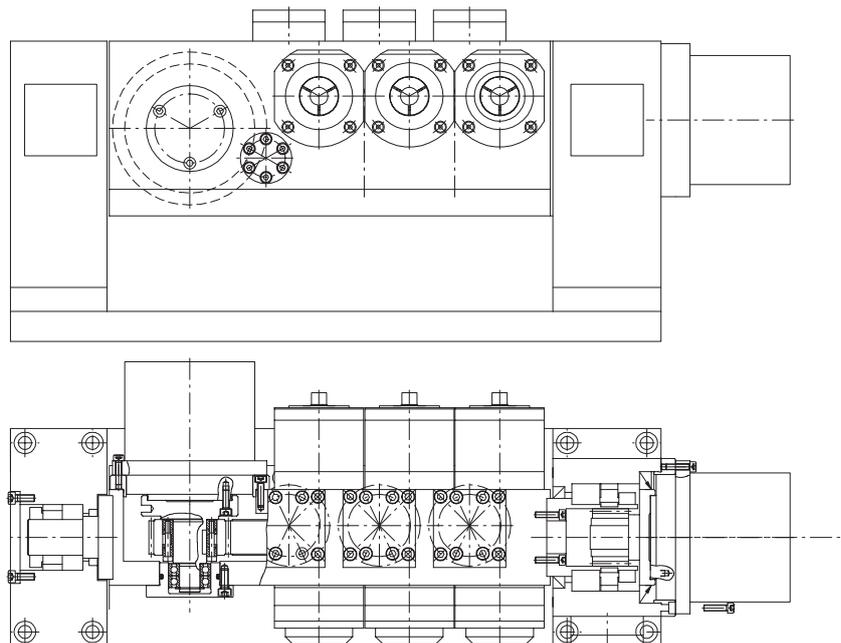
齒輪傳動比的選擇是為了通過幾個主軸轉動來消除偏移。因此重複性非常高。

分度單元的主軸採用標準設計製造，分度單元具有彈簧啟動的卡盤夾持功能，而解夾則是通過液壓進行。用於主軸夾持的夾持系統只有一個液壓連接，因此所有主軸始終同時被夾持。完整的分度單元安裝在兩個軸承塊上，並且可以通過另一個伺服電機（諧波驅動）進行旋轉。這允許更有效地加工工件。

我們為您製造：

- 單軸和多軸分度裝置
- 用於分度單元旋轉的附加軸
- 主軸距離 75 毫米
- 通過齒輪進行分度
- 彈簧啟動的卡盤夾持
- 使用標準卡盤
- 帶或不帶主軸夾緊
- 諧波驅動
- 分度速度最大 40 轉/分

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



分度單元 NTZ-31，5-主軸

描述：

基於已證實的數字索引單元NTZ型，我們專門為您的應用製造特殊索引單元。在下面描繪的索引單元中，5個主軸已被整合進一個外殼。

前端的主軸安裝在主軸軸承上，並且在後端安裝在溝槽球軸承上。位於軸承之間的是驅動齒輪和夾持系統。這個夾持系統是液壓作動的，並且如果自動控制器被關閉，可以防止主軸變形。通過一個中間齒輪，主軸相互之間以及與驅動馬達連接。各個主軸相對於彼此的位置是通過斯皮思套筒在出廠時固定的。

驅動電機（諧波驅動）具有1:100的減速比和一個集成的增量編碼器。它通過一個中間輪驅動第一主軸，從而驅動所有進一步的主軸。索引和重複精度由齒輪和遊戲決定。

齒輪傳動比的選擇是這樣的

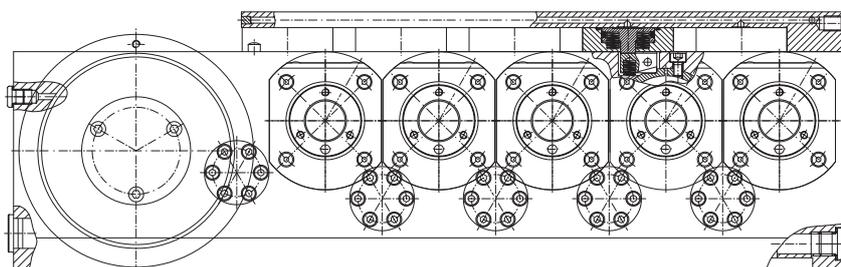
通過幾個主軸轉動來消除偏移。因此重複性非常高。驅動電機的增量編碼器具有作為參考點的零標記。

由於齒輪減速，通過一個額外集成的無接觸限位開關選擇正確的零標記變得可行，每個主軸轉動一次就會觸發一次。索引單元的主軸採用特殊設計製造，且索引單元沒有卡套夾緊。用於主軸夾緊的夾持系統只有一個液壓連接，因此所有主軸始終同時被夾緊。

我們為您製造：

- 單軸和多軸分度裝置
- 主軸距離 75 毫米
- 通過齒輪進行分度
- 特殊主軸
- 帶或不帶主軸夾緊
- 諧波驅動
- 分度速度最大 40 轉/分

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



主軸單元

除了提供廣泛的夾頭和夾頭卡盤外，我們還根據客戶圖紙或Nann設計製造主軸單元。

在這個領域，我們也有多年的經驗，這些經驗被融入到我們的產品中。

在大多數情況下，工件的夾持是通過拉回式夾頭或定長夾頭以及不同的夾持範圍來實現的，這就產生了不同的尺寸。

當然，夾持也可以通過其他夾持裝置來完成，例如卡盤。我們的產品範圍還包括用於通過內部夾持來夾持工件的主軸單元。

驅動主軸單元的電機要么由Nann提供，要么由客戶安裝。

我們的主軸單元在最不同的應用領域中被使用，例如

- 測試主軸
- 裝配主軸
- 導套承載器
- 帶驅動的工具主軸等

事實與數據：

- 適用於定長卡套
- 適用於回拉式夾頭
- 用於膨脹型夾頭
- 用於內部夾持套筒
- 採用手動操作的夾持
- 採用氣動或液壓夾持缸

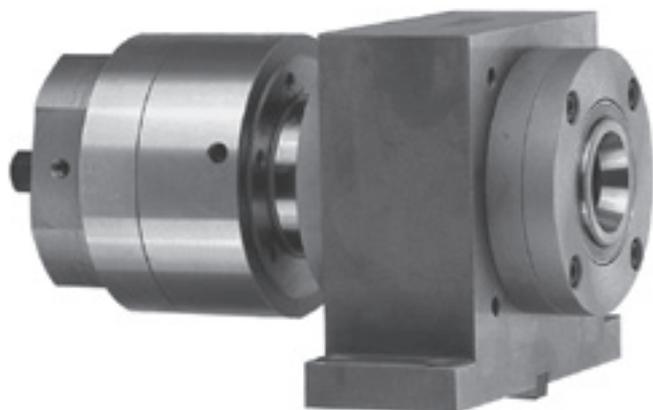
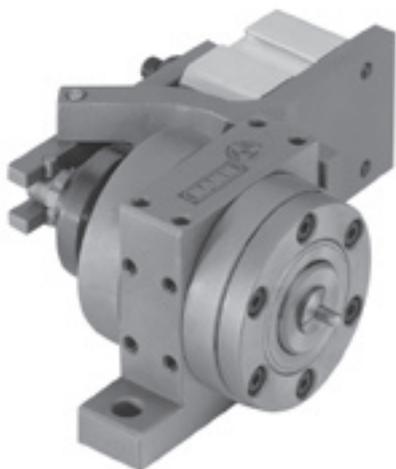
- 通過板簧夾持 - 液壓解夾

- 通過板簧夾持 - 機械解夾

- 採用手動驅動
- 通過同步帶或直齒輪驅動

- 採用直接驅動
- 各種轉速範圍

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於死長夾頭的主軸單元 液壓操作 - 板簧夾持

描述：

我們製造用於不同夾持範圍的死長夾頭主軸單元。

馬達由Nann供應或由客戶安裝。

這些主軸單元大多設計用於板簧夾持。

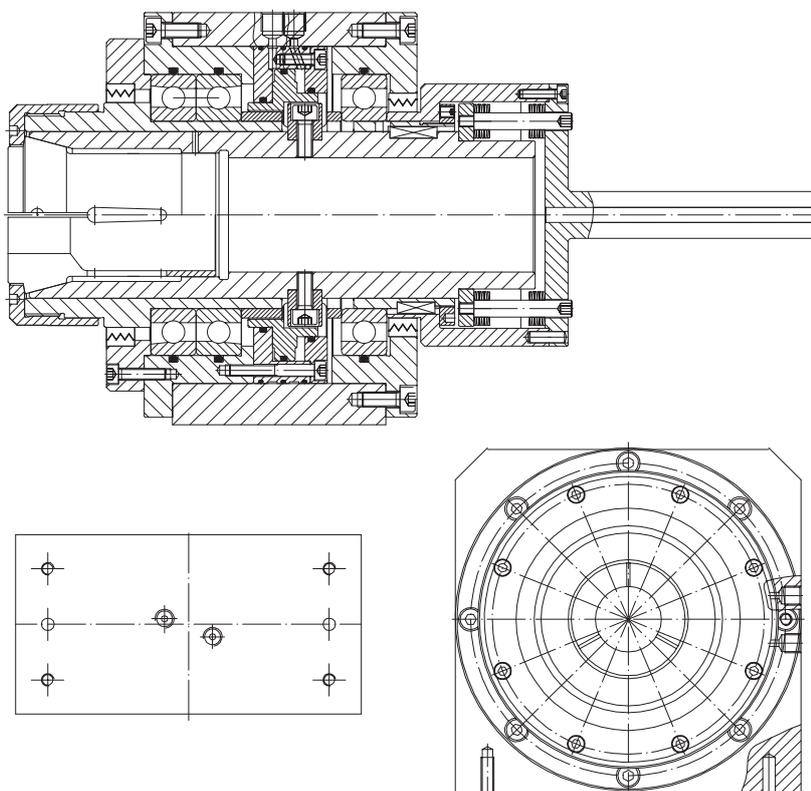
為了關閉壓力夾頭，板簧壓在夾持套上，將其推進。夾頭被壓向聯合螺母並關閉。

解夾通過雙作用活塞進行。活塞的回程動作是液壓操作的。主軸位於兩個主軸軸承和一個溝槽球軸承上。這些軸承的外圈在其座位上有遊隙，並由O形環緩衝。主軸通過一個柔性聯軸器驅動。該裝置只能在夾緊狀態下操作。

事實與數據：

- 專為定長夾頭設計
- 通過板簧進行夾持
- 液壓解夾
- 夾持壓力高達45巴，視尺寸而定
- 活塞行程3毫米

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於定長夾頭的主軸單元 氣動操作 – 雙作用活塞

描述：

我們為不同設計和不同夾持範圍的定長夾頭製造主軸單元。

這些主軸單元運作時使用一個氣動雙作用缸。要關閉定長夾頭，活塞壓在夾持套上，將其推向前方，並將夾頭壓向聯合螺母並關閉。

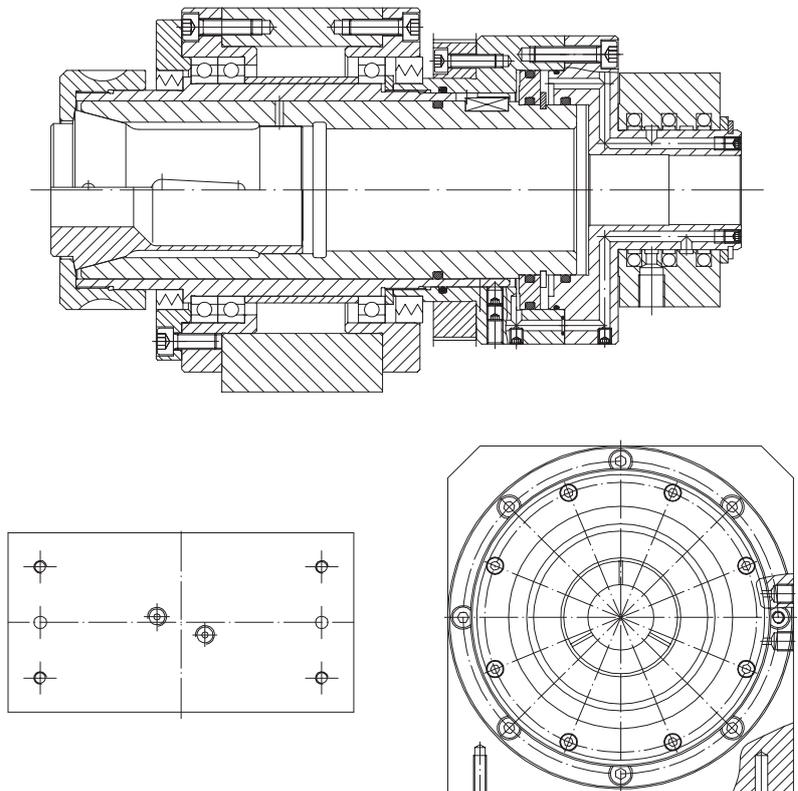
要打開夾頭，通過壓縮空氣將活塞向後移動，夾持套向後移動，夾頭便會打開。壓縮空氣的供應透過

一個旋轉進料裝置。關閉時應始終有空氣，而打開只需要少量空氣。這個主軸單元通過一個同步盤驅動。

事實與數據：

- 專為定長夾頭設計
- 氣動夾持與解夾
- 夾持壓力 6 巴
- 轉速最高 500 轉/分

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於定長夾頭的主軸單元 氣動 操作 – 板簧夾持

描述：

我們製造各種設計的定長夾頭主軸單元，並具有不同的夾持範圍。

這些主軸單元是為板簧夾持而設計的

。要關閉定長夾頭，板簧壓在夾持套上，並向前推動。夾頭被壓在聯合螺母上並關閉。

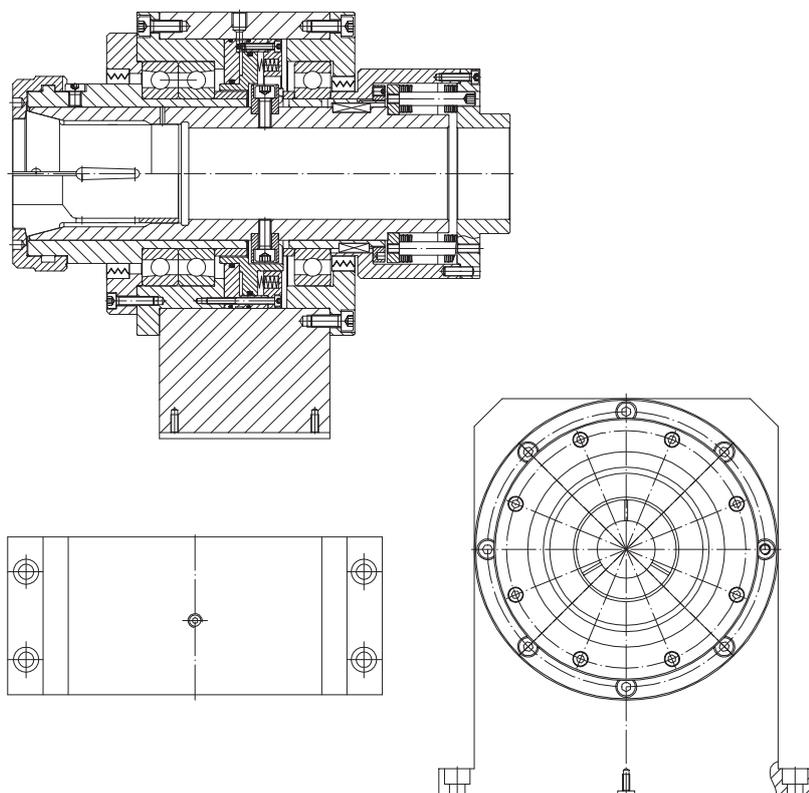
解夾是通過單作用活塞進行的。活塞的回程動作是通過彈簧完成的。主軸位於三個主軸軸承上。主軸由離合器杆驅動。該裝置只能被使用

處於夾持狀態。馬達由Nann供應或由客戶安裝。

事實與數據：

- 專為定長夾頭設計
- 通過板簧進行夾持
- 氣動解夾
- 夾持壓力6巴，使用壓力增強器12巴
- 活塞行程3毫米
- 旋轉速度最高1200轉/分

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於拉回式夾頭的主軸單元 – 板簧夾持

描述：

這個主軸單元通過板簧夾持工作。抽回式夾頭被板簧拉入固定裝置並因此關閉。解夾是通過機械方式完成的，通過杠桿減輕對夾頭的壓力。這個杠桿通過短行程氣缸操作。

主軸安裝在三個溝槽球軸承上，其中一個軸承被重新加工以補償軸向遊隙。主軸通過同步盤和齒形帶驅動。

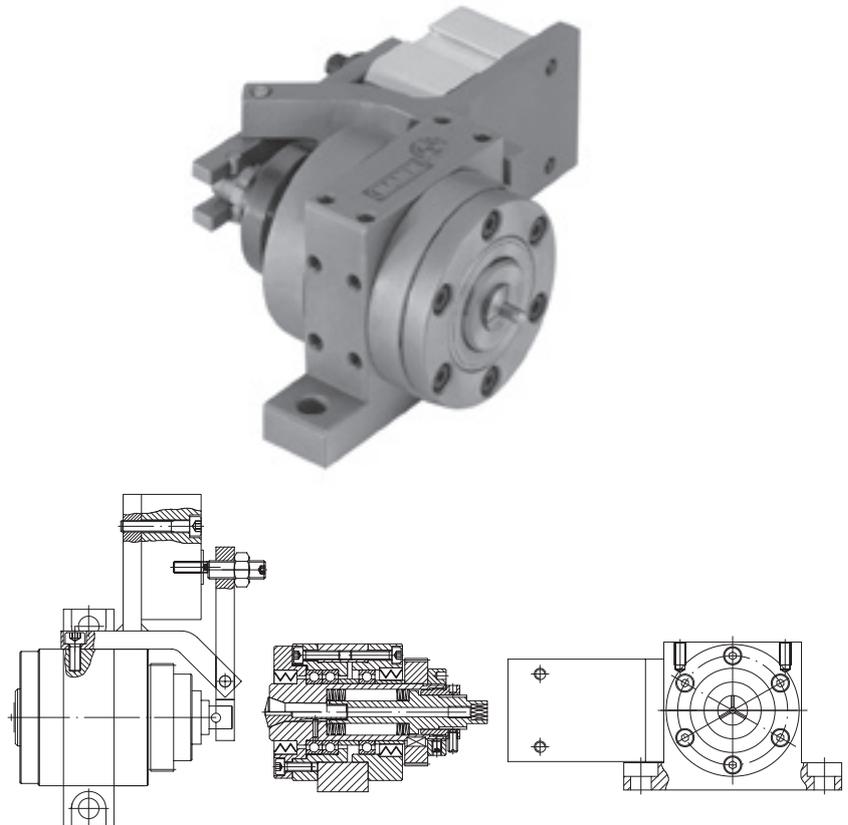
只有在主軸運轉時才能解開夾頭。夾頭在其外殼內被保護以防變形。

馬達由Nann供應或由客戶安裝。

事實與數據：

- 專為抽回式夾頭設計
- 通過板簧進行夾持
- 機械解夾
- 夾持壓力6巴
- 活塞行程3毫米
- 旋轉速度最高1200轉/分

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於拉回式夾頭的主軸單元 – 板簧夾持

描述：

這些主軸單元通過板簧夾持工作。拉回式夾頭被板簧拉入夾具中，從而關閉。解夾是通過使用單動杠桿機械方式進行的，以減輕對夾頭的壓力；杠桿也可以設計為雙動杠桿。

主軸位於兩個凹槽球軸承和一個主軸軸承上。主軸通過帶齒的同步盤驅動。夾頭可以在主軸運轉時被夾緊和解夾。

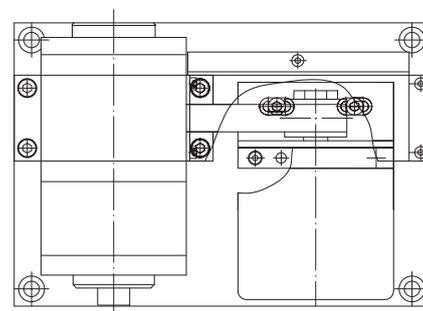
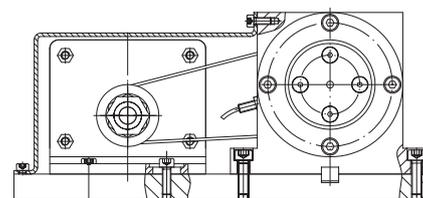
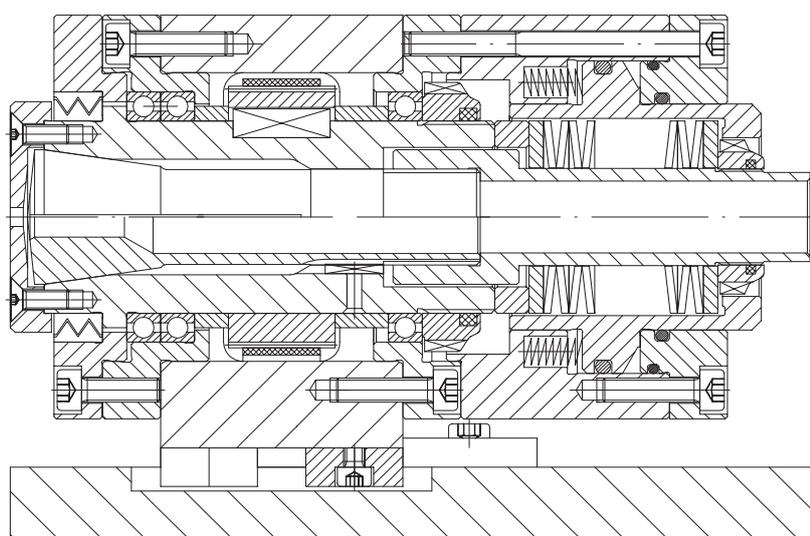
夾頭在其外殼內被保護免於變形。

馬達由Nann供應或由客戶安裝。

事實與數據：

- 專為抽回式夾頭設計
- 通過板簧進行夾持
- 機械解夾
- 夾持壓力6巴
- 活塞行程3毫米
- 旋轉速度最高1200轉/分

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於拉回式夾頭的主軸單元 - 多主軸

描述：

我們製造用於拉回式或定長式夾頭的主軸單元，這些單元在單一外殼中有多個主軸，有各種設計和不同的夾持範圍。

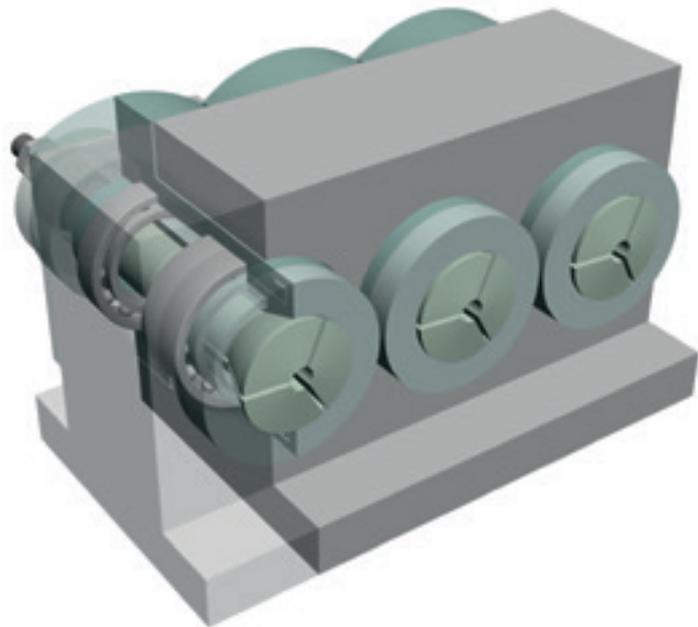
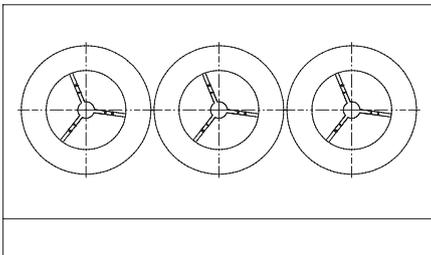
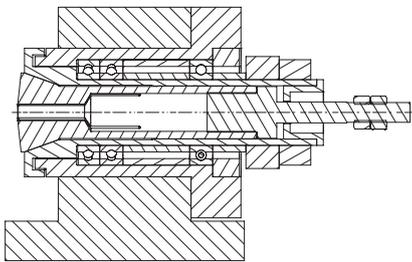
根據應用，這些主軸單元操作時可採用彈簧夾持、動力操作，或以氣動或液壓方式驅動。主軸設置在主軸軸承或溝槽球軸承上。根據應用，主軸單元是以定長或拉回式夾頭製造。如果需要，夾頭可以裝配端部定位塊；也可以設計通孔。任何主軸單元驅動都是可能的，例如通過齒帶或同步盤。

電機由Nann供應或由客戶安裝。

事實與數據：

- 設計用於拉回式或定長夾頭
- 多個主軸並排設置
- 任何驅動方式
- 轉速根據應用而定
- 任何驅動

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。



用於內部夾持的拉回式夾頭主軸單元 氣動操作 - 板簧夾持

描述：

我們製造各種設計和不同夾持範圍的退刀式夾頭主軸單元。

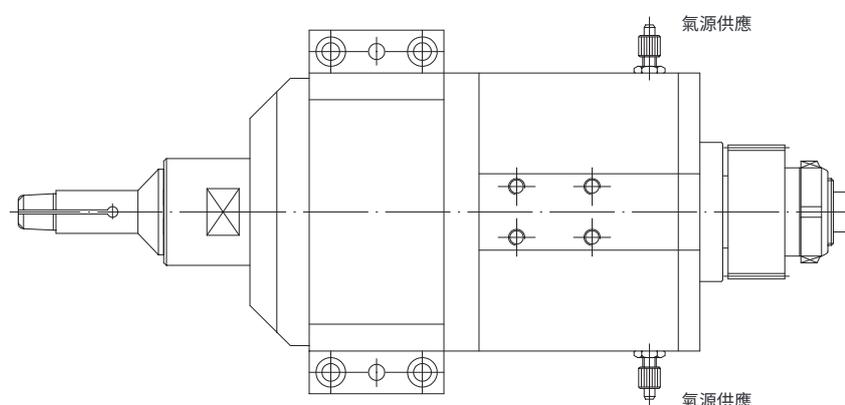
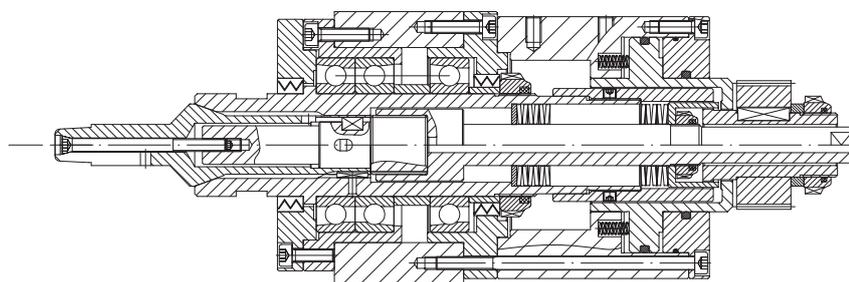
此主軸單元採用板簧夾持。集成了一種用於內部夾持工件的膨脹式夾頭。該膨脹式夾頭被設計為三節式退刀夾頭。它被板簧拉入夾具中，從而關閉。通過集成的單作用活塞進行鬆開。主軸位於三個主軸軸承上。主軸驅動通過齒形帶進行。夾頭本身在其外殼內被保護以防變形。

馬達由Nann供應或由客戶安裝。

事實與數據：

- 設計用於退刀式夾頭作為三節式膨脹夾頭
- 通過板簧進行夾持
- 機械解夾
- 夾持壓力6巴
- 活塞行程3毫米
- 最大 1200 轉/分

請不要猶豫與我們聯繫。我們將很樂意為您的需求提供量身定做的夾持裝置。







Simon Nann GmbH & Co. KG

雋業有限公司

台灣

電話：+886-4-2560-6065

傳真：+886-4-2560-7211

Grand-E-Light@gelcojld.com

www.grand-e-light.com

